www.voleks-spb.ru

Волекс Абразив

Пневматический и абразивный инструмент для промышленности

Содержание

Пневматический ленточный инструмент	**3 - 14**
Пневматические прямые низкоскоростные шлифмашины	**15**
Шлифовальные резиновые барабаны	**16-17**
Прямые зачистные машины	**19**
Пневматические угловые шлифмашины	**20-22**
Отрезной инструмент	**23**
Пневматические угловые шлифмашины с цанговым зажимом	**24**
Бор-фрезерный инструмент с цанговым зажимом	**25-28**
Дрели	**29-30**
Орбитально-шлифовальные машины Dynabrade	**31**
Суперфинишный инструмент	**32**
Абразивные материалы 3М и инструмент для металлообработки	**33-57**
Средства индивидуальной защиты	**57-58**
Аксессуары	**58**
Бор-фрезы	**59-61**
Специальный инструмент	**62**

Компания "Волекс Абразив" имеет свою производственную базу по изготовлению шлифовальных лент, шлифовальных полос, шлифовальных кругов любого размера с любым количеством отверстий из материала 3М. Наши квалифицированные специалисты помогут провести испытания и подобрать оборудование и материал для решения Ваших задач.
Наша Компания является официальным дистрибьютером компаний 3М и Dynabrade и имеет самый крупный склад в Восточой Европе пневматического инструмента и запасных частей.

Dynafile®

Model 14010

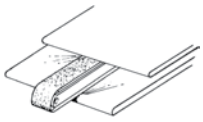
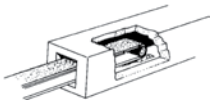
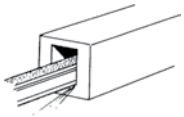
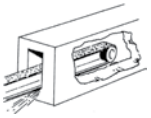
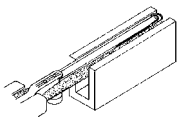
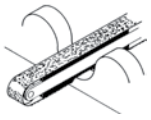
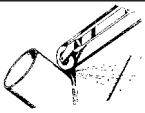
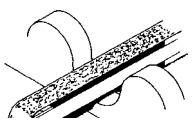
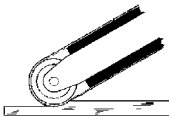
- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Модель 14000 комплектуется консолью 11218
- В набор 14010 включен инструмент 14000 и консоли 11213, 11216, 11218, 11219, 11231.

Model 14000

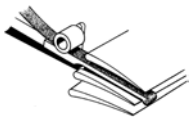
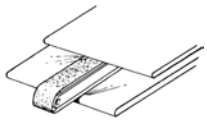
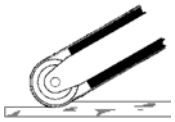
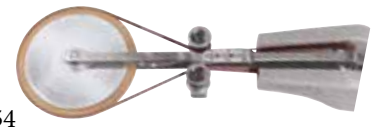
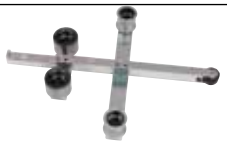
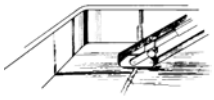
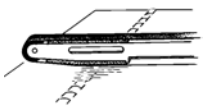
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
14000	0.5 (373)	20 000	77	(3-13) x 610	878	1768	1/4” трубная	1,4	371	116

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynafile®

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш х Д)
11212		6 x 610
11213		13 x 610
11214		13 x 610
11215		6 x 610
11216		6 x 610
11217		13 x 610
11218		13 x 610
11219		6 x 610 13 x 610
11228		13 x 610
11231		13 x 610
11232		3 x 610 6 x 610

Контактные консоли для **Dynafile®**

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш х Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11234		13 x 864	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (резина)
11237, 11238		11237: 6 x 610 11238: 13 x 610	11237 диаметр 8 мм., ширина 3 мм (сталь) 11238 диаметр 6 мм., ширина 10 мм (сталь)
11239		13 x 610	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)
11240		13 x 864	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11241		6 x 864	диаметр 16 мм., ширина 3 мм (резина)
11243		13 x 610	диаметр 20 мм., ширина 13 мм (сталь)
11244, 11245		11244: 6 x 610 11245: 13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
 11253, 11254		(6-13) x 610	диаметр 54 мм., ширина 6 мм (резина)
 11255		13 x 864	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11258		13 x 610	11078 диаметр 16 мм., ширина 10 мм (сталь) 11076 диаметр 11 мм., ширина 10 мм (сталь)
11261		13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11262		13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11297		13 x 610 Grit P60 - P80	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)

Dynafile® II

Абразивный ленточный инструмент

Model 40320

Model 40321

Model 40615

- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Имеется возможность поворота рукоятки и корпуса на 360 ° для обработки труднодоступных участков.
- Модель 40320 комплектуется консолью 11203.
- В набор 40321 включен инструмент 40320 и консоли 11203, 11204 и 11206

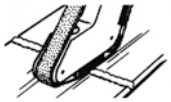
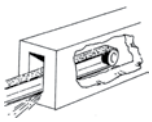
- Electric Dynafile II с электрическим приводом (220 V) комплектуется консолью 11203.
- В набор 40616 включен инструмент 40615 и консоли 11202, 11203 и 11204

Модель Номер	Мощность W	Скор. двигателя Об/мин	Размер абразивной ленты мм	Напряжение V/Hz	Сила тока A	Макс. скорость ленты м/мин	Вес кг	Длина мм	Высота мм
40615	680	4 000 - 11 000	(6-19) x (457-610)	220/50	3,4	0 - 768	2,3	483	140

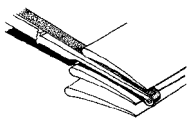
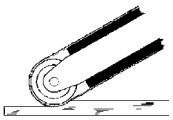
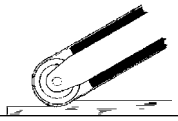
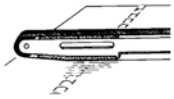
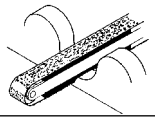
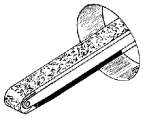
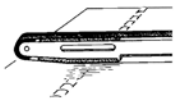
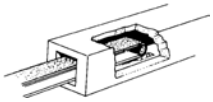
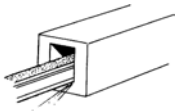
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
40320	0.5 (373)	20 000	80	(6-19) x (457-610)	793	1382	1/4” трубная	1,1	362	124
40326	0.5 (373)	20 000	80	(6-19) x (457-610)	793	1382	1/4” трубная	1,1	362	124
40335	0.5 (373)	20 000	80	(6-19) x (457-610)	793	1382	1/4” трубная	1,1	362	124
40381	0.42 (321)	5 000	82	(6-19) x (457-610)	680	457	1/4” трубная	1,2	394	146
40352	0.4 (298)	25 000	79	(3-19) x (457-610)	626	1747	1/4” трубная	0,86	356	105
40353	0.4 (298)	25 000	79	(3-19) x (457-610)	626	1747	1/4” трубная	0,86	356	105

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynafile® II

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)
11200		13 x 457
11201		13 x 457
11202		6 x 457
11203		13 x 457
11204		3 x 457 6 x 457 13 x 457
11206		16 x 457 19 x 457

Контактные консоли для **Dynafile® II**

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш х Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11220, 11300, 11301, 11341		11220: (16-20) x 457 13 x 457	11220 диаметр 8 мм., ширина 16 мм (сталь) 11300 диаметр 6 мм., ширина 10 мм (сталь) 11301 диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь) 11341 диаметр 8 мм., ширина 10 мм (резина)
11286		13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11280		3 x 457 6 x 457	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (полиуретан)
11287		16 x 520 20 x 520	диаметр 20 мм., ширина 16 мм (резина)
11304		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11312		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11314		6 x 457	диаметр 8 мм., ширина 3 мм (сталь)
11320		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11321		13 x 457	диаметр 11 мм., ширина 10 мм (резина)
11330		6 x 457	диаметр 11 мм., ширина 3 мм (латунь)
11337		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (сталь)
11322		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11329		13 x 1120	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11322		20 x 860	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)

Mini-Dynafile® II

Абразивный ленточный инструмент

Model 15006

01644

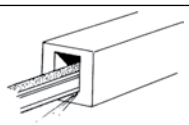
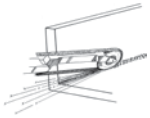
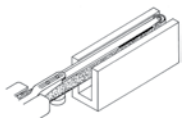
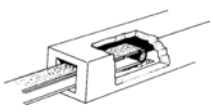
- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует. Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Имеется возможность поворота рукоятки и корпуса на 360 ° для обработки труднодоступных участков.
- Надежный пневматический двигатель имеет достаточную мощность для комфортной работы.
- Легкая конструкция инструмента минимизирует усталость оператора и повышает эффективность работы.
- Модель 15003 комплектуется консолью 15026.
- В набор 15006 включен инструмент 15003, консоли 15026, 15028 , 15030 и цанговый зажим 01644 на 1/4", для возможности работы бор-фрезами.

Model 15003

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
15003	0.4 (298)	25 000	80	(3-13) x 305	566	1486	1/4" трубная	0,8	298	89

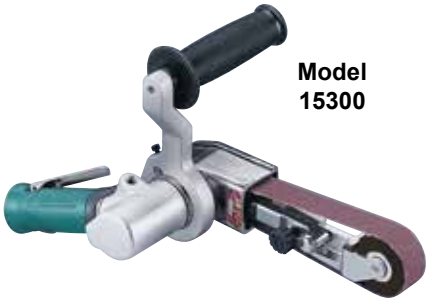
- Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Mini-Dynafile® II

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш х Д)	Контактный ролик консоли (материал)
15026		13 x 305	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
15027		6 x 305	диаметр 16 мм., ширина 3 мм (резина)
15028		6 x 305 13 x 305	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (радиусная резина)
15029		3 x 305	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (полиуретан)
15030		13 x 305	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)
15031		13 x 330	диаметр 11 мм., ширина 10 мм (резина)
15032		13 x 330	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)
15033		6 x 330	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (резина)

Dynafile® III

Абразивный ленточный инструмент



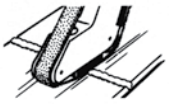
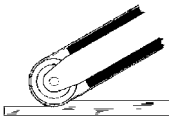
- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Имеется возможность поворота рукоятки и корпуса на 360 ° для обработки труднодоступных участков.
- Дополнительная ручка позволяет увеличить маневренность и контроль
- Модель 15300 комплектуется консолью 15350.

- В набор 15302 включен инструмент 15300 и консоли 15321, 15350, 15357.
- Модель 15400 комплектуется консолью 11206.
- Модель 15401 комплектуется консолью 11287.
- Модель 15420 комплектуется консолью 11702.

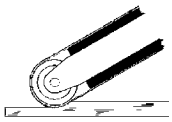
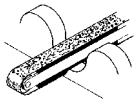
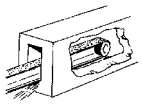
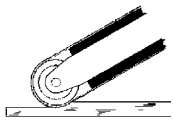
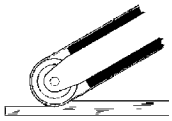
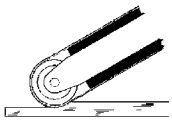
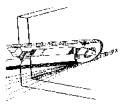
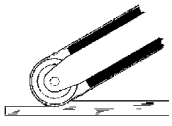
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
15300	0,7 (522)	20 000	87	(6-25) x 457	906	1382	1/4" трубная	1,6	362	124
15400	0,7 (522)	20 000	87	(16-19) x 457	906	1382	1/4" трубная	1,1	362	124
15401	0,7 (522)	20 000	87	(16-19) x 521	906	1382	1/4" трубная	1,1	394	124
15420	0,7 (522)	20 000	87	(6-13) x 610	906	1382	1/4" трубная	1,1	356	124

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynafile® III

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш х Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11200		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11203		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11204		(6 -13) x 457	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (радиусная резина)
11206		(16 -20) x 457	диаметр 20 мм., ширина 16 мм (резина)
11286		(16 -20) x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)

Контактные консоли для **Dynafile® III**

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш х Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11287		(16 -20) x 521	диаметр 20 мм., ширина 16 мм (резина)
11320		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11702		(13 -25) x 762	диаметр 100 мм., ширина 13 мм (резина)
15321		13 x 457	диаметр 20 мм., ширина 23 мм (резина)
15326		25 x 610	диаметр 20 мм., ширина 23 мм (резина)
15350		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
15351		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (мягкая резина)
15356		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 20 мм (мягкая резина)
15357		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
15368		25 x 762	диаметр 25 мм., ширина 25 мм (резина)
15375		25 x 610	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)

Dynabelter®

Model 11475

Model 11476

Model 11477

- Предназначен для тяжелых работ по черным и цветным металлам. Удаляет сварочные швы, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- На всех моделях установлен замок безопасности включения.
- Модели 11475 и 11486 комплектуется консолью 11681.
- Модель 11477 комплектуется консолью 11871.

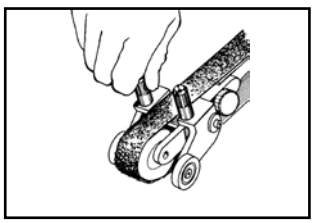
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
11475	0.7 (522)	18 000	92	(6-25) x 762	906	1789	1/4” трубная	3,4	533	184
11476	1.2 (895)	13 000	89	(6-25) x 762	1643	1295	3/8” трубная	4,5	533	184
11477	2.0 (1492)	7 200	82	(25-50) x 762	1982	1432	1/2” трубная	6,4	546	197

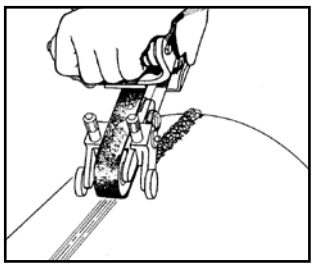
- Давление воздуха 6,2 Bar.

Dynabelter® Accu-Grinder

Шлифовальныйный ленточный инструмент

Model 11486





- Предназначен для тяжелых работ по черным и цветным металлам.
- Эффективно удаляет сварочные швы, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Удаление и зачистка шва регулируются по высоте двумя направляющими колесами.
- Модель 11486 комплектуется консолью 11717.
- Установлен замок безопасности включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
11486	1.2 (895)	13 000	89	25 x 762	1643	1295	3/8” трубная	4,1	559	178

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для **Dynabelter®**

Модель	Размер ленты мм. (Ш х Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11681	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
11683	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
11668	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
11677	25 x 762	диаметр 100 мм., ширина 25 мм (резина)
11682	13 x 762 25 x 762	диаметр 100 мм., ширина 12 мм (резина)
11684	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 16 мм (резина)
11717	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (полиуретан)
11870	50 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)

Dynangle®

Абразивный ленточный инструмент

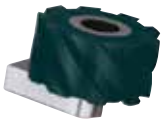
Model 14200

- Компактный инструмент для тяжелых работ по черным и цветным металлам.
- Эффективно удаляет сварочные швы, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Мультипозиционная ручка позволяет обрабатывать малые радиусы
- Модель 14200 комплектуется консолью 14266.
- Установлен замок безопасности включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
14200	0.7 (522)	20 000	92	25 x 457	1020	1987	1/4” трубная	2,2	279	127

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynangle®

Модель	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
Model 14261	25 x 457	диаметр 25 мм., ширина 25 мм (полиуретан)
Model 14263	25 x 457	диаметр 38 мм., ширина 25 мм (полиуретан)
Model 14266 	25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)

“Take-About” Sander

Абразивный ленточный инструмент

Model 52900

- Сверхпрочный инструмент 1,3 л.с. для агрессивной работы по металлу и дереву абразивными лентами 76 x 610 мм.
- Легкая замена абразивной ленты.
- Отлично работает с нетканными материалами Scotch-Brite™
- Дополнительная ручка позволяет улучшить контроль оператора.
- Установлен замок безопасности включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52900	1.3 (969)	3 500	85	76 x 610	1416	610	3/8” трубная	5,7	337	181

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Dynisher®

Абразивный инструмент

• Идеальный инструмент для шлифования и получения равномерного финиша на нержавеющей стали и большинстве других металлов.

Model 13450

94465

Модель 13460 ***2 800 об/мин, 1 л.с.***

• Комплектуется инструментом 13450, пневматическим барабаном 92938 диаметром 127 мм и шириной 89 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.

Model 13400 13401

94465

Модель 13410 ***3 400 об/мин, 0.7 л.с.***

• Комплектуется инструментом 13400, пневматическим барабаном 92938 диаметром 127 мм и шириной 89 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.

Модель 13411 ***3 400 об/мин, 0.7 л.с.***

• Комплектуется инструментом 13401, пневматическим барабаном 94495 диаметром 90 мм и шириной 100 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Диаметр переходника крепления барабана мм	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13400	0.7 (522)	3 400	84	19	1161	10	1/4” трубная	2.0	343	229
13401	0.7 (522)	3 400	84	19	1161	10	1/4” трубная	2.0	343	229
13450	1 (744)	2 800	80	19	1161	10	3/8” трубная	2.6	381	180

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Mini-Dynisher®

Абразивный инструмент

Model 13300

94465

Модель 13310 ***3 200 об/мин, 0.4 л.с.***

• Комплектуется инструментом 13300, пневматическим барабаном 94507 диаметром 82 мм и шириной 76 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13300	0.4 (298)	3 200	80	595	10	1/4” трубная	1.3	343	229

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Абразивный инструмент

Ленточная машинка для полировки труб

Model 14360

Модель 14360 ***3 400 об/мин, 0,7 л.с.***

- Для высококачественной финишной обработки округлых поверхностей диаметром от 10 до 152 мм., с абразивными лентами от 13 до 38 мм и длиной 762 мм.
- Одновременный контакт абразива с 180^0 рабочей поверхности (диаметром до 60 мм.)
- Фиксатор на рычаге дросселя предохраняет инструмент от случайного включения.
- Регулируемая боковая рукоятка.
- Инструмент регулируется под правую или левую руку.
- Быстрая смена абразивных лент с помощью рычага натяжения
- Обжимная насадка регулируется под каждое применение.
- Эргономичный термоизолированный корпус.
- Удлиненный глушитель, обеспечивающий минимальный уровень шума.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Максимальная скорость абразивной ленты м/мин	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13300	0.7 (522)	3 400	82	13-38 x 762	1124	640	2.0	450	254

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Dynangle®II

Model 14300

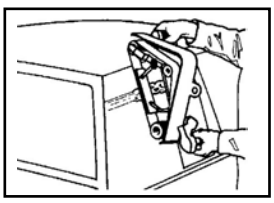
Модель 13310 ***13 000 об/мин, 1.2 л.с.***

- Одномоторный полировальный, шлифовальный инструмент для обработки труб.

Model 14303

Модель 13310 ***13 000 об/мин, 2.4 л.с.***

- Двухмоторный полировальный, шлифовальный инструмент для обработки труб и плоских поверхностей.
- Опора 51 x 152 мм., установленная на инструменте позволяет обрабатывать большую площадь.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Вес кг	Длина мм	Высота мм
14300	1.2 (895)	13 000	85	51 x 864	1501	2591	6,0	479	216
11476	1.2 (895)	13 000	85	51 x 864	3002	2591	8,2	479	243

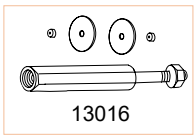
• Давление воздуха 6,2 Bar.

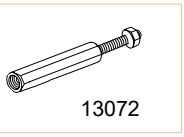
Dynastraight®

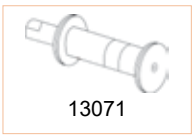
Абразивный инструмент

Модель 13200 ***950 об/мин, 0.7 л.с.***
Модель 13500 ***950 об/мин, 1 л.с.***

• Эти модели укомплектованы переходником 13071 для крепления кругов шириной до 76 мм и центральным отверстием диаметром 5/8" (16 мм) или 1" (25 мм)


13016


13072


13071

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба для подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13200	0.7 (522)	950	84	957	10	1/4" трубная	2.1	378	44
13500	1 (744)	950	81	1218	10	3/8" трубная	2.4	400	48

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Модель 13501 ***1 800 об/мин, 1 л.с.***
Модель 13506 ***3 400 об/мин, 1 л.с.***

• Модели укомплектованы переходником 13071 для крепления кругов шириной до 76 мм и центральным отверстием диаметром 5/8" (16 мм) или 1" (25 мм)
• Идеальны для барабанов Dynaction® 92938 (мод. 13501) и 92936 (мод. 13505) с центральным отверстием 5/8" (16 мм)

Model 13501

Модель 13521 ***1 800 об/мин, 1 л.с.***
Модель 13505 ***3 400 об/мин, 1 л.с.***

• Модели укомплектованы переходником 13015 для крепления барабанов Dynaction® 94472

Модель 13511 ***1 800 об/мин, 1 л.с.***

• Удлиненная модель 13501

Model 13521

Модель 13512 ***3 400 об/мин, 1 л.с.***
Модель 13517 ***4 500 об/мин, 1 л.с.***

• Удлиненные Модели укомплектованы 50 мм шайбами с внутренним отверстием 13 мм для крепления абразивных кругов.

Model 13512

Модель 13507 ***4 500 об/мин, 1 л.с.***

• Модель укомплектована переходником 13016 с 50 мм шайбами с внутренним отверстием 13 мм для крепления абразивных кругов.

Model 13507

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13501	1 (744)	1 800	84	952	10	3/8" трубная	1.9	339	48
13505	1 (744)	950	81	1218	10	3/8" трубная	2.4	400	48
13506	1 (744)	3 400	80	1218	10	3/8" трубная	2.0	369	48
13507	1 (744)	4 500	80	1161	10	3/8" трубная	2.0	384	48
13511	1 (744)	1 800	82	952	10	3/8" трубная	2.1	438	48
13512	1 (744)	3 400	80	1218	10	3/8" трубная	2.0	471	48
13517	1 (744)	4 500	80	1161	10	3/8" трубная	2.0	471	48
13521	1 (744)	1800	84	952	10	3/8" трубная	2.1	438	48

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Dynacushion®

Рисунок	Размер Диам x Шир	Part. №	Материал корпуса	Внутреннее отверстие	Материал круга	Размер ленты мм	Макс. об/мин	Рекомендованный инструмент Dynabrade model №
	5" x 1" (127 мм x 25 мм)	92921	Алюминий	5/8"-11 резьба	Жесткий	25 x 394	4 500	13214, 13523
		92922	Композит					
		92923	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв.				1/2": 13206/507
		92924	Композит					5/8": 13207/508
	5" x 1-1/2" (127 мм x 38 мм)	92867	Алюминий	5/8"-11 резьба	Жесткий	38 x 394	4 500	13214, 13523
		92868	Композит					
		92928	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв.				1/2": 13206/507
		92929	Композит					5/8": 13207/508
	5" x 2" (127 мм x 50 мм)	92931	Алюминий	5/8"-11 резьба	Жесткий	50 x 394	4 500	13214, 13523
		92932	Композит					
		92933	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв				1/2": 13206/507
		92934	Композит					5/8": 13207/508
	2-1/4" x 3" (57 мм x 76 мм)	92858	Алюминий	1/2"-13 резьба	Стандарт	76 x 191	9 000	-
		94432		5/8"-11 резьба				13204/505/509/515/520
	3" x 2-1/4" (76 мм x 57 мм)	92846	Алюминий	1/2"-13 резьба	Стандарт	57 x 248	7 000	-
		92847		5/8"-11 резьба				13204/505/509/515/520
		92848		1/2"-13 резьба	Жесткий			-
		92849		5/8"-11 резьба				13204/505/509/515/520
	3-1/4" x 3" (82 мм x 76 мм)	92824	Алюминий	1/2"-13 резьба	Стандарт	76 x 271	7 000	-
		92825		5/8"-11 резьба				13204/505/515/520
		92827		1/2"-13 резьба	Жесткий			-
		92828		5/8"-11 резьба				13204/505/515/520
		94507	Композит	5/8" отв.	Стандарт			13101/102/202/300/503/506/516
		94508		5/8"-11 резьба				13204/505/515/520
	90 мм x 100 мм	94495	Композит	5/8" отв. с замком	Стандарт	100 x 283	3 600	13401, 13450
		92863	Алюминий	отв. 19 мм с 6 мм замком				-
	3-1/4" x 7"	94434	Алюминий	5/8"-11 резьба	Стандарт	271 x 178	7 000	58050
	5" x 2-3/4" (127 мм x 70 мм)	92811	Алюминий	5/8"-11 резьба	Стандарт	70 x 394	3 500	13204/505/515/520
		94492	Композит					
		92935	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв				1/2": 13206/507
		92936	Композит					5/8": 13207/508
	5" x 3-1/2" (127 мм x 89 мм)	92801	Алюминий	5/8"-11 резьба	Стандарт	90 x 395	3 500	13204/505/515/521/531
		94472	Композит					
		92805		5/8"-11 резьба	Жесткий			
		92803	Алюминий	M14 x 2 резьба	Стандарт			-
		92937	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв				1/2": 13206/507
		92938	Композит					5/8": 13207/410/460/508
	8-1/4" x 9"	94450	Алюминий	1-1/4"	Стандарт	229 x 610	1 800	-

Dynaflex

Рисунок	Размер Диам x Шир	Part. №	Размер ленты Шир. x Длина (мм)	Макс. об/мин	Рекомендов. инструмент Dynabrade
	1" x 1" (25 мм x 25 мм)	92910	25 x 80	10 000 - 12 000	52666, 52676
	1" x 1-1/2" (25 мм x 38 мм)	92911	38 x 80		
	1" x 2" (25 мм x 51 мм)	92912	51 x 80		
	1-1/2" x 1" (38 мм x 25 мм)	92913	25 x 120	6 000 - 10 000	52664, 52674, 52665, 52685
	1-1/2" x 1-1/2" (38 мм x 38 мм)	92914	38 x 120		
	1-1/2" x 2" (38 мм x 51 мм)	92915	51 x 120		
	2" x 1" (51 мм x 25 мм)	92916	25 x 160	4 500 - 7 500	51202/212, 52102/ 663/673/664/674
	2" x 1-1/2" (51 мм x 38 мм)	92917	38 x 160		
	2" x 2" (51 мм x 51 мм)	92918	51 x 160		

Disc Sanders

Углошлифовальный инструмент диаметром 115 -178 мм.

Model 53869

Модель 53869 ***178 мм. (M14 x 2) 8 500 об/мин, 1,3 л.с.***
Модель 52656 ***178 мм. (M14 x 2) 6 000 об/мин, 1,3 л.с.***
• Имеет алюминиевый корпус, систему смазки фитильного типа, изолированную рукоятку и поворотный выхлоп.

Model 52635

Модель 52634 ***115 мм. 12 000 об/мин, 1,3 л.с.***
Модель 52635 ***127 мм. 12 000 об/мин, 1,3 л.с.***
• Имеет алюминиевый корпус, систему смазки фитильного типа, изолированную рукоятку и поворотный выхлоп.

Model 52564

Модель 52564 ***115-127 мм. (M14 x 2) 15 000 об/мин, 1,0 л.с.***
Модель 52565 ***115-127 мм. (M14 x 2) 20 000 об/мин, 1,0 л.с.***
Модель 52566 ***115-127 мм. (M14 x 2) 15 000 об/мин, 1,0 л.с***
• Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52634	1,3 (970)	12 000	79	1 218	10	3/8" трубная	5/8"-11 наруж.	2,0	254	84
52635	1,3 (970)	12 000	79	1 218	10	3/8" трубная	5/8"-11 наруж.	2,0	254	84
52564	1,0 (744)	9 000	80	1 116	10	3/8" трубная	M14x2 наруж	1,8	296	95
52565	1,0 (744)	11 000	79	1 172	10	3/8" трубная	M14x2 наруж	1,8	296	95
52566	1,0 (744)	12 000	78	1 138	10	3/8" трубная	M14x2 наруж	1,8	296	95
52656	1,3 (969)	6 000	76	1138	10	3/8" трубная	M14x2 наруж	2,0	255	90
53869	1,3 (969)	8 500	79	1138	10	3/8" трубная	M14x2 наруж	2,0	255	90

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Disc Sanders

Углошлифовальный инструмент диаметром 75 мм.

Model 52557

Модель 52557 *75 мм. 15 000 об/мин,* ***0,55 л.с.***
Модель 52558 *75 мм. 15 000 об/мин,* ***0,55 л.с.***
• Модели укомплектована 75 мм оправкой (51347) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.
• Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.

Gearless

Model 52412

Модель 52410 *75 мм. 15 000 об/мин,* ***0,7 л.с. (Передний выхлоп)***
Модель 52412 *75 мм. 20 000 об/мин,* ***0,7 л.с. (Задний выхоп)***
Модель 52413 *75 мм. 15 000 об/мин,* ***0,7 л.с. (Передний выхлоп)***
Модель 52415 *75 мм. 20 000 об/мин,* ***0,7 л.с. (Задний выхоп)***
• Модели укомплектована 75 мм оправкой (51347) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.
• Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.

Gearless

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52557	0,55 (410)	15 000	75	934	10	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,8	152	98
52558	0,55 (410)	15 000	84	934	10	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,8	114	98
52410	0,7 (522)	15 000	92	906	10	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,9	152	140
52412	0,7 (522)	20 000	90	1 019	10	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,9	152	140
52413	0,7 (522)	15 000	74	906	10	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	1,0	206	140
52415	0,7 (522)	20 000	74	991	10	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	1,0	206	140

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Углошлифовальный инструмент диаметром 50 мм.

Model 52590

Модель 52590 *50 мм. 18 000 об/мин,* ***0,33 л.с.***
• Модели укомплектована 50 мм оправкой (51345) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.
• Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.

Gearless

Model 48520

Модель 48520 *50 мм. 12 000 об/мин,* ***0,4 л.с. (Удлиненный глушитель)***
Модель 48521 *50 мм. 15 000 об/мин,* ***0,4 л.с. (Удлиненный глушитель)***
Модель 48522 *50 мм. 20 000 об/мин,* ***0,4 л.с. (Удлиненный глушитель)***
Модель 48540 *50 мм. 12 000 об/мин,* ***0,4 л.с. (Стандартный глушитель)***
Модель 48541 *50 мм. 15 000 об/мин,* ***0,4 л.с. (Стандартный глушитель)***
Модель 48542 *50 мм. 20 000 об/мин,* ***0,4 л.с. (Стандартный глушитель)***
• Модели укомплектована 50 мм оправкой (51344) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52590	0,33 (246)	18 000	81	567	6	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,8	114	98
52520	0,4 (298)	12 000	85	595	6	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,5	187	79
52521	0,4 (298)	15 000	83	595	6	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,5	187	79
52522	0,4 (298)	20 000	86	595	6	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,5	187	79
52540	0,4 (298)	15 000	86	595	6	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,5	152	79
52541	0,4 (298)	20 000	86	595	6	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,5	152	79
52542	0,4 (298)	20 000	87	595	6	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	0,5	152	79

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Зачистные машинки под круги тип 1

Модели диаметр 152 мм

Model
53300

Модель 53300 - 6000 об/мин 3л.с
Модель 53308 - 6000 об/мин 4 л.с

Gearless

- Идеально подходят для грубой зачистки.
- Управляемый регулятором двигатель сохраняет обороты под нагрузкой

Модели диаметр 203 мм

Model
53312

Модель 53312- 6000 об/мин 4 л.с

Gearless

Модели диаметр 76 мм и 102 мм

Model
52376

- Предназначены для чистки и шлифовки металла, выравнивания сварных швов.
- Задний выхлоп

Модель 52376 - 12 000 об/мин, диаметр 76 мм, 1 л.с
Модель 52379 - 12 000 об/мин, диаметр 102 мм, 1 л.с
Модель 52377 - 15 000 об/мин, диаметр 76 мм, 1 л.с
Модель 52380 - 15 000 об/мин, диаметр 102 мм, 1 л.с
Модель 52378 - 18 000 об/мин, диаметр 76 мм, 1 л.с

Grinders

Углошлифовальный инструмент диаметром 178 мм. и 230 мм.

Model 53232

Gearless

Модель 53232 ***178 мм 6 000 об/мин, 2,0 л.с.***
Модель 52234 ***178 мм 7 200 об/мин, 2,0 л.с.***
Модель 53235 ***178 мм 8 500 об/мин, 2,0 л.с.***
Модель 53242 ***178 мм 6 000 об/мин, 3,0 л.с.***
Модель 53244 ***178 мм 7 200 об/мин, 3,0 л.с.***
Модель 53245 ***178 мм 8 500 об/мин, 3,0 л.с.***
Модель 53249 ***230 мм 6 000 об/мин, 3,0 л.с.***

- Управляемый регулятором двигатель сохраняет обороты при высокой нагрузке.
- Функция защиты от заброса оборотов обеспечивает максимальную безопасность оператора.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.

Model 50348

Модель 50348 ***178 мм 6 000 об/мин, 2,0 л.с.***

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.

Model 50350

Модель 50350 ***178 мм 6 000 об/мин, 1,2 л.с.***

- Для крепления абразивных дисков инструмент комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
50350	1,2 (893)	6 000	83	1 218	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	3,1	298	118
50348	2,0 (1 491)	6 000	86	1 812	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	3,9	349	132
53232	2,0 (1 491)	6 000	84	2 265	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	4,2	241	166
53234	2,0 (1 491)	7 200	81	2 464	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	4,2	241	166
53235	2,0 (1 491)	8 500	81	2 379	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	4,2	241	166
53242	3,0 (2 237)	6 000	83	2 520	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	4,4	241	179
53244	3,0 (2 237)	7 200	86	2 775	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	4,4	241	179
53245	3,0 (2 237)	8 500	85	2 747	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	4,4	241	179
53249	3,0 (2 237)	6 000	85	2 464	13	1/2” трубная	5/8”-11 наруж.	5,2	241	182

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Grinders

Углошлифовальный инструмент диаметром 102-127 мм.

Model 54771

Модель 54771 ***102 мм 12 000 об/мин, 0,7 л.с.***

- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Облегченная алюминиевая головка..
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Model 52638

Модель 52638 ***115 мм (M14x2) 15 000 об/мин, 1,3 л.с.***

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Model 52639

Модель 52639 ***127 мм (M14x2) 12 000 об/мин, 1,3 л.с.***

- Обеспечивает высокую скорость обработки
- Низкий уровень вибрации.
- Для крепления абразивных дисков инструмент комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Model 50303

Модель 50303 ***127 мм 12 000 об/мин, 1,3 л.с.***

Gearless

- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Низкий уровень вибрации.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
54771	0,7 (522)	12 000	83	1 133	10	1/4” трубная	3/8”-24 наруж.	1,3	202	78
52638	1,3 (970)	12 000	80	1 218	10	3/8” трубная	M14x2 наруж.	2,3	254	96
52639	1,3 (967)	12 000	80	1 218	10	3/8” трубная	M14x2 наруж.	2,5	254	96
50303	1,2 (895)	11 000	76	906	10	1/4” трубная	5/8”-11 наруж.	2,1	152	168

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Grinders

Углошлифовальный инструмент диаметром 180-230 мм.

Многоцелевые углошлифовальные машины Dynabrade серии **Rebel 2.8 HP** - способны работать в жестких производственных условиях, с высокой скоростью обработки изделий абразивными кругами с утопленным центром.
Rebel 2.8 HP Наиболее подходящий выбор для грубых зачистных операций , требующих высокого крутящего момента.
Низкопрофильная конструкция и сбалансированный вес инструмента обеспечивает визуальный контроль
Долговечность инструмента поднята на новый уровень - 1000 часов работы между рекомендуемым сервисным обслуживанием.

.

Model 53280

Model 53282

Модель Номер	Диаметр мм	Автобаланс	Скорость об/мин	Мощность л.с.	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Рабочее давление воздуха	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Высота мм	Длина мм
53280	180	-	8 500	2,8	87	4 400	6,2 Bar	5/8”-11 наруж.	3,3	107	340
53281		Да							3,4		
53282	230	-	6 500	2,8	87	4 400	6,2 Bar	5/8”-11 наруж.	3,5	107	340
53283		Да							3,6		

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Внутренняя резьба 1/2” NPT, внутренний диаметр шланга 1/2” (10 мм)
Для зачистных машин: Каждая модель включает защитный кожух, рожковый ключ 94949 и ключ 96079 (для моделей 53280 и 53282)

Disc Sanders

Углошлифовальный инструмент диаметром 180-230 мм.

Model 53270

Model 53272

Модель Номер	Диаметр мм	Автобаланс	Скорость об/мин	Мощность л.с.	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Рабочее давление воздуха	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Высота мм	Длина мм
53270	180	-	8 500	2,8	87	4 400	6,2 Bar	5/8”-11 наруж.	2,8	107	340
53271		Да							2,9	117	
53272	230	-	6 500	2,8	87	4 400	6,2 Bar	5/8”-11 наруж.	2,9	107	340
53273		Да							3,1	117	

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Внутренняя резьба 1/2” NPT, внутренний диаметр шланга 1/2” (10 мм)
Для шлифовальных машин: каждая модель включает спиралевидную оправку из термопластика, ключ 94949

Ремкомплект пневмодвигателя

96644

Блок подготовки воздуха
Внутренняя резьба 1/2”

10690

95842

Масло для пневмоинструмента (Предотвращает образование ржавчины и смолы обеспечивая более продолжительную эксплуатацию инструмента с большей мощностью и меньшим временем простоя. Способен поглощать до 10% воды не образовывая при этом эмульсию).

Отрезной инструмент
Vacuum Cut-Off Wheel Tools

Model 52436

Инструмент предназначен для резки стекловолокна и композитных материалов алмазными дисками. диаметром 115 мм.
• Алмазные диск 94912 (заказывается отдельно) Diamond Cut-Off Wheel, 4-1/2" (115 мм), с внутренним посадочным диаметром 3/8" (10 мм), для увеличения срока службы имеет прорези для охлаждения
• Регулируемый кожух имеет 25 мм вакуумный порт, который направляет воздух с пылью и мусором к дополнительным источникам пылеотвода.
• Глубина реза составляет 30 мм.
• Инструмент комплектуется ручкой, с мягкой боковой накладкой, для удобства и комфорта оператора.
• В инструменте предусмотрен безопасный выключатель.

Model 52436

Model 52438

Инструмент предназначен для резки стекловолокна и композитных материалов алмазными дисками. диаметром 127 мм.
• Алмазные диски 93921, 93650, 93652 (заказываются отдельно) Diamond Cut-Off Wheel, 4-1/2" (127 мм), с внутренним посадочным диаметром 3/4" (19 мм).
• Регулируемый кожух имеет 32 мм вакуумный порт, который направляет воздух с пылью и мусором к дополнительным источником вакуума.
• Глубина реза составляет 28 мм.
• Инструмент комплектуется ручкой, с мягкой боковой накладкой, для удобства и комфорта оператора.
• В инструменте предусмотрен безопасный выключатель.

Model 52438

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Диаметр круга мм	Уровень шума Level	Макс.расход воздуха л/мин	Рабочее давление Bar	Резьба штуцера подвода воздуха	Крепление диска	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52436	.7 (522)	20,000	115	90 dB(A)	906	6,3	1/4"	3/8"	1.4	270	133
52438	1.0 (746)	12,000	127	80 dB(A)	1,138	6,3	3/8"	3/4"	3.0	371	114

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 52615

Model 52615

Инструмент предназначен для резки стекловолокна и композитных материалов алмазными дисками. диаметром 127 мм.
• Алмазные диски 93921, 93650, 93652 (заказываются отдельно) Diamond Cut-Off Wheel, 4-1/2" (127 мм), с внутренним посадочным диаметром 3/4" (19 мм).
• Регулируемый кожух имеет 32 мм вакуумный порт, который вращается на 360 ° и направляет воздух с пылью и мусором в сторону от оператора.
• Глубина реза составляет 30 мм.
• Инструмент комплектуется ручкой, с мягкой боковой накладкой, для удобства и комфорта оператора.
• Комплектуется смазочным маслом 95848 и смазочным шприцом 95541
• В инструменте предусмотрен безопасный выключатель.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Диаметр круга мм	Уровень шума Level	Макс.расход воздуха л/мин	Рабочее давление Bar	Резьба штуцера подвода воздуха	Крепление диска	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52615	1.3 (969)	12,000	127	84 db(A)	1,189	6,3	3/8"	3/8"	3.3	385	213

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Grinders

Углошлифовальный инструмент с 6 мм. цанговым зажимом

Model 52280

Модель 52280 ***15 000 об/мин, 0,5 л.с.***

Gearless

- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Передний выхлоп.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52280	0,5 (373)	15 000	75	934	6	1/4” трубная	1,0	207	140

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 48335

Модель 48335 ***25 000 об/мин, 0,4 л.с.***

Модель 48337 ***30 000 об/мин, 0,4 л.с.***

Gearless

- Идеально сбалансированный инструмент для работы с твердосплавными бор-фрезами.
- Ручка имеет наклон 7^0
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Передний выхлоп.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
48335	0,4 (298)	25 000	73	651	6	1/4” трубная	0,47	186	97
48337	0,4 (298)	30 000	74	651	6	1/4” трубная	0,47	186	97

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 47820

Модель 47820 ***12 000 об/мин, 0,4 л.с.***

Модель 47821 ***15000 об/мин, 0,4 л.с.***

Модель 47822 ***20 000 об/мин, 0,4 л.с.***

- Передний выхлоп.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
47820	0,4 (298)	12 000	85	708	6	1/4” трубная	0,5	111	89
47821	0,4 (298)	15000	85	708	6	1/4” трубная	0,5	111	89
47822	0,4 (298)	20000	84	708	6	1/4” трубная	0,5	111	89

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 48520

Модель 48520 ***12 000 об/мин, 0,4 л.с.***

Модель 48521 ***15000 об/мин, 0,4 л.с.***

Модель 48522 ***20 000 об/мин, 0,4 л.с.***

- Задний выхлоп.
- Удлиненный глушитель

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
48520	0,4 (298)	12 000	76	765	6	1/4” трубная	0,6	208	89
48521	0,4 (298)	15000	79	765	6	1/4” трубная	0,6	208	89
48522	0,4 (298)	20000	78	765	6	1/4” трубная	0,6	208	89

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Pencil Grinders

Бор-фрезерный инструмент с 3 мм. цанговым зажимом

Model 51707

Модель 51707 ***35 000 об/мин.***

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade
- Великолепный дизайн и возможности, конкурентоспособная цена.
- Превосходный инструмент для подготовки поверхности, очистки и финишной обработки.

Model 51704

Модель 51704 ***50 000 об/мин.***
Модель 51732 ***50 000 об/мин, Керамические подшипники***

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade.
- Турбинный двигатель – не требует смазки, нет редукторов, нет лопастей намного меньше стоимость обслуживания и ремонта.
- Керамические подшипники – увеличенный срок службы по сравнению с металлическими подшипниками.

Model 51701

Модель 51701 ***60 000 об/мин.***
Модель 51742 ***60 000 об/мин, Керамические подшипники***

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade.
- Двухпозиционный переключатель – скорость инструмента может регулироваться для конкретной финишной операции.
- Выступ на окончании рукоятки – предотвращает контакт оператора с вращающимися частями в районе цангового зажима.

Model 51811

Модель 51811 ***100 000 об/мин.***

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade.
- Двухпозиционный переключатель – скорость инструмента может регулироваться для конкретной финишной операции.
- Выступ на окончании рукоятки – предотвращает контакт оператора с вращающимися частями в районе цангового зажима.
- Корпус из нержавеющей стали – высокая надежность и износоустойчивость.

Модель Номер	Скорость двигател Об/мин	Выхлоп воздуха	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. давление воздуха Bar	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
51707	35 000	Задний	227	6,2	6	1/4” трубная	0,4	132	39
51704	50 000	Задний	227	6,2	6	1/4” трубная	0,4	132	39
51732	50 000	Задний	227	6,2	6	1/4” трубная	0,4	132	39
51701	60 000	Задний	227	6,2	6	1/4” трубная	0,4	132	39
51733	60 000	Задний	227	6,2	6	1/4” трубная	0,4	132	39
51813	100 000	Задний	170	6,2	6	1/4” трубная	0,4	135	39

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Die Grinders

Прямой бор-фрезерный инструмент с 6 мм. цанговым зажимом

Model 52660

Модель 52660 *950 об/мин.*
Модель 52662 *3 400 об/мин.*
Модель 52663 *4 500 об/мин.*

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом.
- Планетарный редуктор.
- Стандартный глушитель
- Задний выхлоп

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52660	1,0 (744)	950	79	1218	10	3/8” трубная	1,6	384	48
52662	1,0 (744)	3 400	78	1218	10	3/8” трубная	1,4	317	48
52663	1,0 (744)	4 500	78	1161	10	3/8” трубная	1,4	317	48

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 52665

Модель 52665 *9 000 об/мин.*
Модель 52666 *12 000 об/мин.*
Модель 52667 *15 000 об/мин.*
Модель 52668 *18 000 об/мин.*
Модель 52669 *20 000 об/мин.*

Gearless

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Удлиненный глушитель
- Задний выхлоп

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52665	1,0 (744)	9 000	80	1020	10	3/8” трубная	1,0	254	48
52666	1,0 (744)	12 000	81	1076	10	3/8” трубная	1,0	254	48
52667	1,0 (744)	15 000	77	1104	10	3/8” трубная	1,0	254	48
52668	1,0 (744)	18 000	78	1133	10	3/8” трубная	1,0	221	48
52669	1,0 (744)	20 000	79	1256	10	3/8” трубная	1,0	221	48

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 52672

Модель 52672 (Планетарный редуктор) *3 400 об/мин.*
Модель 52673 (Планетарный редуктор) *4 500 об/мин*
Модель 52675 (Безредукторный) *9 000 об/мин*
Модель 52676 (Безредукторный) *12 000 об/мин*
Модель 52677 (Безредукторный) *15 000 об/мин*
Модель 52678 (Безредукторный) *18 000 об/мин*
Модель 52679 (Безредукторный) *20 000 об/мин*

- Инструмент с удлинённой передней частью (150 мм) позволяет вести обработку труднодоступных участков. Задний отвод напвляет воздух в сторону от обрабатываемой детали.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52672	1,0 (744)	3 400	78	1256	10	3/8” трубная	1,9	423	48
52673	1,0 (744)	4 500	78	1256	10	3/8” трубная	1,9	423	48
52675	1,0 (744)	9 000	80	1020	10	3/8” трубная	1,5	359	48
52676	1,0 (744)	12 000	81	1076	10	3/8” трубная	1,5	359	48
52677	1,0 (744)	15 000	77	1104	10	3/8” трубная	1,5	390	48
52678	1,0 (744)	18 000	76	1133	10	3/8” трубная	1,5	390	48
52679	1,0 (744)	20 000	78	1256	10	3/8” трубная	1,5	390	48

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Die Grinders

Прямой бор-фрезерный инструмент с 6 мм. цанговым зажимом

Model 51304

Модель 51304 ***15 000 об/мин.***
Модель 51305 ***18 000 об/мин.***
Модель 51306 ***20 000 об/мин.***
Модель 51307 ***24 000 об/мин.***

Gearless

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом.
- Отсуствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Удлиненный глушитель

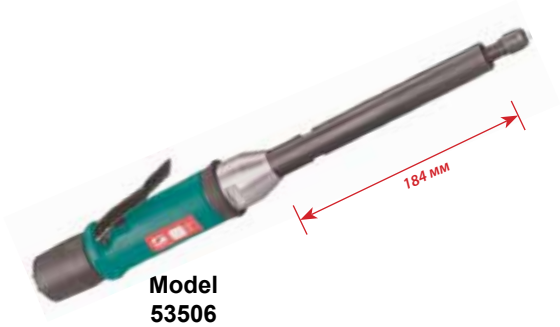
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
51304	0,5 (373)	15 000	76	708	10	1/4" трубная	3/8"-24 наруж.	0,8	235	48
51305	0,5 (373)	18 000	74	736	10	1/4" трубная	3/8"-24 наруж.	0,8	235	48
51306	0,5 (373)	20 000	75	765	10	1/4" трубная	3/8"-24 наруж.	0,8	235	48
51307	0,5 (373)	24 000	76	765	10	1/4" трубная	3/8"-24 наруж.	0,8	235	48

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 53510

Модель 53510 ***18 000 об/мин.***
Модель 53511 ***20 000 об/мин.***

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом и встроенным регулятором скорости.
- Инструмент с удлинённой передней частью (76 мм) позволяет вести обработку труднодоступных участков. Задний отвод направляет воздух в сторону от обрабатываемой детали.



Model 53506

Модель 53501 ***18 000 об/мин.***
Модель 53502 ***20 000 об/мин.***

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом и встроенным регулятором скорости.
- Инструмент с удлинённой передней частью (184 мм) позволяет вести обработку труднодоступных участков. Задний отвод направляет воздух в сторону от обрабатываемой детали.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
53510	0,5 (373)	18 000	72	850	10	1/4" трубная	-	1,5	454	48
53511	0,5 (373)	20 000	74	878	10	1/4" трубная	-	1,5	454	48
53501	0,5 (373)	18 000	72	850	10	1/4" трубная	-	1,1	327	48
53502	0,5 (373)	20 000	74	878	10	1/4" трубная	-	1,1	327	48

- Давление воздуха 6,2 Bar.

DYNABRADE

Die Grinders

Прямой бор-фрезерный инструмент с 6 мм. цанговым зажимом

Model 52276

Модель 52100 *950 об/мин.*
Модель 52101 *3 400 об/мин.*
Модель 52102 *4 500 об/мин.*
Модель 52276 *15 000 об/мин.*
Модель 52277 *18 000 об/мин.*
Модель 52278 *20 000 об/мин.*

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом.
- Поддерживает обороты под максимальной нагрузкой.
- Задний выхлоп.
- Удлиненный глушитель.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52100	0,7 (522)	950	81	957	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,6	318	48
52101	0,7 (522)	3 400	79	977	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,2	241	48
52102	0,7 (522)	4 500	79	977	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,2	241	48
52276	0,7 (522)	15 000	77	906	10	1/4” трубная	-	0,7	206	48
52277	0,7 (522)	18 000	78	957	10	1/4” трубная	-	0,7	206	48
52278	0,7 (522)	20 000	78	1048	10	1/4” трубная	-	0,7	206	48

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 52200

Модель 52200 *25 000 об/мин.*
Модель 52202 *30 000 об/мин.*

Gearless

- Компактный инструмент с мощным пневмодвигателем.
- Передний выхлоп.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52200	0,4 (298)	25 000	73	566	6	1/4” трубная	-	0,4	130	41
52202	0,4 (298)	30 000	84	566	6	1/4” трубная	-	0,4	130	41

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Model 52231

Модель 52231 *25 000 об/мин.*
Модель 52233 *30 000 об/мин.*

Gearless

- Компактный инструмент с мощным пневмодвигателем.
- Задний выхлоп.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.
- Удлиненный глушитель.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52231	0,4 (373)	25 000	73	623	6	1/4” трубная	-	0,5	181	41
52233	0,4 (373)	30 000	76	651	6	1/4” трубная	-	0,5	181	41

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Drills

Дрели

• Новый эргономичный дизайн.
• Упор для пальца с двух сторон повышает стабильность и комфорт работы.
• Модели со скоростью вращения от 500 до 20000 об/мин

Модели с патроном 1/4”

Скорость	Dynachuck	Jacobs®
500 об/мин	52831	52931
1000 об/мин	52832	52932
2400 об/мин	52833	52933
3600 об/мин	52834	52934
5500 об/мин	52835	52935
20000 об/мин	52836	52936

Модели с патроном 3/8”

Скорость	Jacobs®
500 об/мин	52986
1000 об/мин	52987

Модели с патроном 1/2” и 3/8”

Model 53090

Модель 53092 *500 об/мин. 0,7 л.с. 13 мм (1/2”)*
Модель 53090 *950 об/мин. 0,7 л.с. 13 мм (1/2”)*
Модель 53093 *1 800 об/мин. 0,7 л.с. 10 мм (3/8”)*
Модель 53094 *2 400 об/мин. 0,7 л.с. 10 мм (3/8”)*

• Съемная боковая ручка.
• Задний выхлоп.

Модели с патроном 3/8”

Model 53060

Модель 53091 *950 об/мин. 0,7 л.с. 10 мм (3/8”)*
Модель 53060 *3 400 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм) (3/8”)*
Модель 53095 *4 500 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм) (3/8”)*
Модель 53096 *20 000 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм) (3/8”)*

• Компактный инструмент с мощным пневмодвигателем.
• Передний выхлоп.
• Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.

Drills

Дрели

Model 53046

Модель 53046 ***12 000 об/мин. 0,4л.с. (6 мм)***
Модель 53047 ***15 000 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)***
Модель 53048 ***20 000 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)***

- Все модели комплектуются ключом.
- Задний выхлоп.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.

Model 53072

Модель 53072 ***950 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)***
Модель 53073 ***3 200 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)***
Модель 53074 ***5 000 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)***

- Все модели комплектуются ключом.
- Задний выхлоп.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.

Model 53037

Модель 53037 ***20 000 об/мин. 0,5 л.с. (6 мм)***

- Модель комплектуется ключом.
- Задний выхлоп.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
53090	0,7 (522)	950	81	935	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	2,1	267	163
53092	0,7 (522)	500	76	850	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	2,2	270	163
53093	0,7 (522)	2 400	73	793	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,5	224	163
53094	0,7 (522)	3 400	74	850	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,5	224	163
53091	0,7 (522)	950	82	935	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,8	267	163
53060	0,7 (522)	3 400	84	935	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,4	224	163
53095	0,7 (522)	4 500	85	935	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,4	224	163
53096	0,7 (522)	20 000	88	935	10	1/4” трубная	1/2”-20 наруж.	1,1	180	163
53046	0,4 (298)	12 000	86	595	6	1/4” трубная	3/8”-20 наруж.	0,5	146	101
53047	0,4 (298)	15 000	86	595	6	1/4” трубная	3/8”-20 наруж.	0,5	146	102
53048	0,4 (298)	20 000	87	595	6	1/4” трубная	3/8”-20 наруж.	0,5	146	101
53072	0,4 (298)	950	79	623	6	1/4” трубная	3/8”-20 наруж.	1,0	203	171
53073	0,4 (298)	3 200	80	623	6	1/4” трубная	3/8”-20 наруж.	0,9	203	171
53074	0,4 (298)	5 000	78	623	6	1/4” трубная	3/8”-20 наруж.	0,9	203	171
53037	0,5 (373)	20 000	87	765	10	1/4” трубная	3/8”-20 наруж.	0,7	178	44

- Давление воздуха 6,2 Bar.

Эцсцентриковые орбитально-шлифовальные машины Dynabrade серии X51,X52, X61, X62

Серия орбитально-эксцентриковых машинок “Экстрим”

* Новая конструкция превмодвигателя имеет самое высокое соотношение мощности к весу в отрасли, с 0,3 л.с. при 0,8 кг. Самая стабильная скорость при нагрузке, работающая на 92% от номинальной скорости инструмента. Новая конструкция ротора увеличивает мощность с меньшим трением.
* Эргономичный дизайн со встроенной удобной платформой предназначен для лучшей поддержки запястья оператора. Мягкая рукоятка, сформованная на твердом композитном базовом корпусе, обеспечивает максимальный комфорт и долговечность. Утопленный рычаг дроссельной заслонки устраняет дискомфорт на ладони оператора при работе.
* Премиум шлифовальная платформа максимально снижает уровень вибрации. Изготовлена из материалов самого высокого качества и предназначена для экстремальных работ.

Модели с безвакуумной (Non-Vac) системой

Model X61

* Все модели имеют скорость вращения 12 000 об/мин (11 000 об/мин под нагрузкой)
* Объеденяет в себе последние инженерные и технологические достижения.
* X51H, X52H, X61H, X62H - комплектуются платформами Hook-Face (петля-крючок)
* Удобный профилированный корпус со встроенной комфорт-платформой
* Плавный ход инструмента и минимальная вибрация
* Интегрированный кожух с уплотнительной манжетой
* Быстрозаменяемый мотор

Номе модели	Диаметр платформы мм	Тип платформы	Диаметр орбиты мм	Наличие подключения вакуума	Скоросто об/мин	Мощность л.с.	Уровень шума db(A)	Макс.расход воздуха л/мин	Вес кг	Высота мм	Длина мм
X51H	127	Hook-Face	5	Non-Vac	12 000	0,3	73	538	0,8	95	176
X52H	150	Hook-Face	2,5	Non-Vac	12 000	0,3	72	538	0,8	95	176
X61H	127	Hook-Face	5	Non-Vac	12 000	0,3	78	538	0,8	95	176
X62H	150	Hook-Face	2,5	Non-Vac	12 000	0,3	75	538	0,8	95	176

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Эцсцентриковые орбитально-шлифовальные машины Dynabrade серии Dynorbital® Supreme

Модели серии “Supreme” являются стандартом качества для орбитально-шлифовальных машин

Model 56826

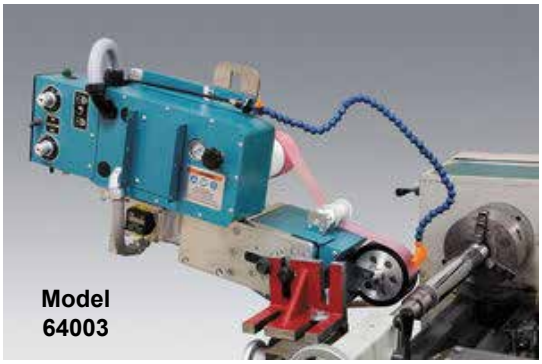
* Все модели имеют скорость вращения 12 000 об/мин
* Композитное основание имеет монолитную резиновую ручку, которая не создает ощущение скользкости, а также обеспечивает изоляцию от холода
* Все модели комплектуются платформами Hook-Face (петля-крючок)
* Имеются дополнительные конверсионные наборы для переоборудования безвакуумных моделей под автономные (мешки) и центральные (пылесосы) системы пылеотвода.

Номе модели	Диаметр платформы мм	Тип платформы	Диаметр орбиты мм	Наличие подключения вакуума	Скоросто об/мин	Мощность л.с.	Уровень шума db(A)	Макс.расход воздуха л/мин	Вес кг	Высота мм	Длина мм
56880	127	Hook-Face	10	Non-Vac	12 000	0,28	78	510	1,0	89	165
56890	150	Hook-Face	10	Non-Vac	12 000	0,28	80	510	1,0	89	178
56815	127	Hook-Face	5	Non-Vac	12 000	0,28	80	510	1,0	89	165
56826	150	Hook-Face	5	Non-Vac	12 000	0,28	78	510	1,0	89	178

• Давление воздуха 6,2 Bar.

SuperFinisher

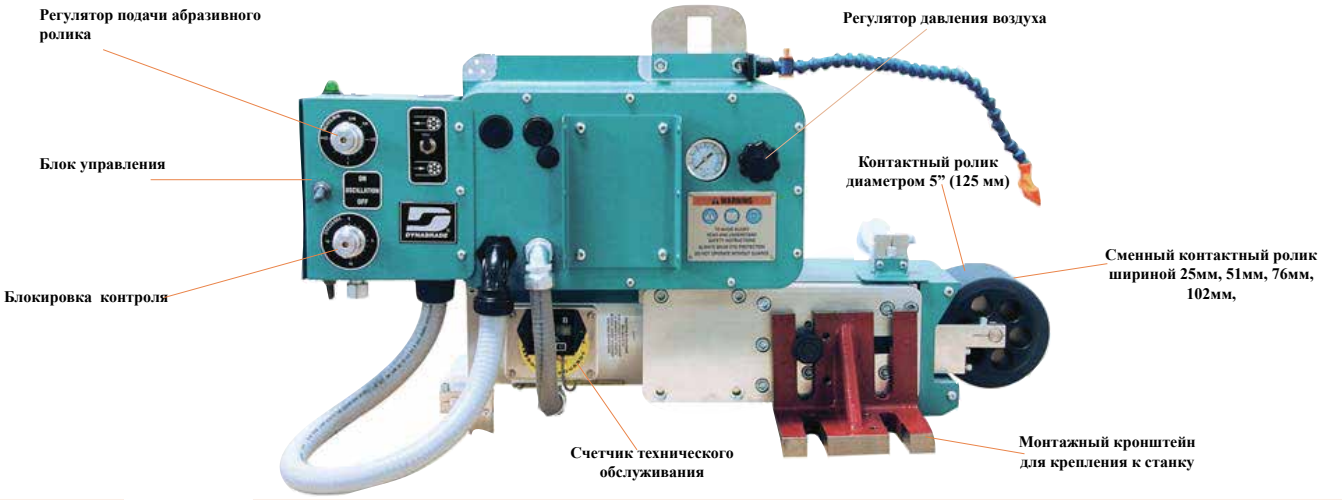
Ленточный Универсальный Суперфинишер – это новая технология оптимизации поверхности методом минимального и равномерного снятия материала на микронном уровне с постоянно воспроизводимым всегда одинаковым качеством поверхности с использованием абразивной лентой, которая перематывается с одного ролика на другой со скоростью 1,5-4 см в минуту и может совершать поперечные осцилляции. При такой полировке происходит увеличениye площади соприкосновения гладких поверхностей, что ведет к уменьшению износа и является преимуществом. Небольшие габариты позволяют легко монтировать установку на токарный станок, буквально за 5 минут, а настройка параметров занимает не более 2 минут. Широкий выбор размеров (ширина 1", 2", 3" и 4") контактных роликов, позволяет обрабатывать валы самых различных диаметров. Суперфинишер позволяет обрабатывать материалы из карбида вольфрама, чугуна, нержавеющей стали, инструментальной стали, хрома, никеля, латуни, меди, алюминия, композитных материалов, камня, керамики, полиуретана, каучука и нейлона.



Технические данные:
Ширина ленты: 25 мм., 50 мм., 75 мм., 100 мм.
Амплитуда осцилляции: 0 - 15 в сек колебаний в сек
Ширина осцилляций: стандарт 6 мм
Автоматическое центрирование ленты
Давление воздуха : 6 бар, макс 20 кПа
Скорость ленты от 1,53 до 38 мм/мин
Напряжение 230 В

Контактные колеса для SuperFinisher

Wheel Duro	1" (25 mm)	2" (51 mm)	2" (76 mm)	4" (102 mm)
50	63980	63983	63986	63989
70	63981	63984	63987	63990
90	63982	63985	63988	63991



Модель Номер	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес кг	Мощность hp (W)	Амплитуда осциляции	Напряжение питания	Резьба входного штуцера	Скорость подачи ленты мм/мин
64003	813	330	457	52,16	373	1/4"	230/1/50	1/4"	1,53-38

Electric Tool Post Grinder

Electric Tool Post Grinder для шлифовки и полировки валов (в т.ч. тонкостенных)
• Модель 64993 имеет пневматическое натяжение ремня.
• Модель 65016 имеет ручное натяжение ремня.
• Для подачи охлаждающей жидкости предусмотрен регулировочный клапан.
• Небольшие габариты позволяют легко монтировать установку на токарный станок, буквально за 5 минут, а настройка параметров занимает не более 1 минуты.

Модель 64993 ***Скорость ленты 1 367 м/мин. 2,0 л.с.***
Модель 65016 ***Скорость ленты 1 367 м/мин. 2,0 л.с.***

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Скорость ленты м/мин	Напряжение питания	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
64993	2.0 (1491)	2 850	1367	230/1/50	40	406	432	343
65016	2.0 (1491)	2 850	1367	230/1/50	40	406	432	343

Шлифовальные материалы Scotch-Brite™ для ручных работ

Шлифовальные материалы из эластичного нетканого абразивного полотна Scotch-Brite™ представляют собой удобное средство для очистки поверхности, удаления ворса, который проявляется при нанесении первого слоя грунта или лака, шлифовки промежуточных слоев краски или лака, а также обработки конечного слоя лака для выделения фактуры поверхности. Благодаря своей гибкости и трехмерному строению, они не изменяют геометрию даже сложных и фигурных деталей.

Обозначение зернистостей абразивных материалов Scotch-Brite™		
Международное название	Краткое обозначение	Русское описание
EXTRA COARSE	XCRS	очень грубое зерно
COARSE	CRS	грубое зерно
MEDIUM	MED	среднее зерно
FINE	FIN	тонкое зерно
VERY FINE	VFN	очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	экстратонкое зерно
TYPE T	T	безабразивный материал

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ Dyrable Flex

Высокопроизводительные листы 3M Scotch-Brite для подготовки поверхности используется на всех этапах подготовки поверхности. Так какк. абразивный материал не имеет основы, при шлифовке не происходит удаление слоя материала, а только матирование, благодаря чему достигается необходимая адгезия.
Рекомендованные варианты применения:
• Красный Scotch-Brite в листах – матирование труднодоступных мест, лекальных и кромочных поверхностей на новых деталях (E-coat), матирования старого лакокрасочного покрытия в труднодоступных местах ремонтных деталей перед нанесением грунта, удаление легкой оксидной пленки и ржавчины;
• Серый Scotch-Brite в листах – матирование лекальных, кромочных поверхностей в зоне перехода, матирование внутренней поверхности деталей (капот, дверь) перед нанесением базы;

Примечание: В зависимости от применения при использовании материала Scotch-Brite можно добавлять воду, растворитель, обезжириватель, матирующую пасту 3M Prep & Blend (09308) или матирующий гель 3M Scuff-it (50018)

Тип	Размер мм	Зернистость	Минерал	Цвет
64660	115 x 230	S UFN	SiC	Серый
64599	115 x 230	A VFN	AlOx	Бордовый

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ CF-RL и PS-RL

Шлифовальные рулоны Scotch-Brite™ CF-RL и Scotch-Brite™ PS-RL применяются для финишной обработки нержавеющей стали, меди, латуни, алюминия, дерева и других материалов. Рулоны Scotch-Brite™ легко разделчются на полосы необходимой длины, которые так же можно использовать не только для работы вручную но и на орбитальных или на плоскошлифовальных машинах.
• Высокая степень однородности обработки поверхности на протяжении всего срока службы инструмента
• Не изменяет геометрию формы детали
• Экономичность, высокие стабильные результаты, быстрая обработка

Тип	Номер изделия	Размер мм	Зернистость	Минерал	Цвет
CF-RL	07612	100 x 10 000	S UFN	SiC	
	58356	300 x 10 000	A VFN	AlOx	
	28120	610 x 9 100	A MED	AlOx	
PS-RL	62139	115 x 10 000	A VFN	AlOx	
	62140	115 x 10 000	S UFN	SiC	

Шлифоваьные листы Scotch-Brite™ Clean & Finish

Светло-серые 07448

Шлифовальные листы светло-серого цвета используются для чистовой обработки металлов, лаков и грунтов, растирки патины на массиве, нанесения риски на акрил и другие синтетические материалы (шелковистый глянец). Ультратонкая зернистость листов 7448 обеспечивает равномерную матовую текстуру поверхности.

Бордовые 07447

Универсальные шлифовальные листы бордового цвета подходят для самого широкого спектра применений: удаления небольших заусенцев, очистки и матирования металлических поверхностей, восстановления деталей, бывших в эксплуатации, межлаковой шлифовки, нанесения риски на акрил и другие синтетические материалы (матовая поверхность). Листы 7447 отличаются высокой производительностью. Тонкая зернистость обеспечивает тонкую матовую структуру риски.

Зеленые 07496

Шлифовальные листы зеленого цвета используются для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей, выравнивания текстуры после машинной обработки, удаления ворса на массиве и МДФ. Благодаря средней агрессивности, листы 7496 работают быстро и обеспечивают поверхность с равномерной, не сильно выраженной текстурой.

Серые 07446

Шлифовальные листы темно-серого цвета используются для понижения риски на поверхностях из нержавеющей стали и других металлов, выделения текстуры дерева. Листы 7446 характеризуются высокой агрессивностью и обеспечивают поверхность с равномерной, ярко выраженной текстурой.

Коричневые 07440

Шлифовальные листы коричневого цвета используются для обработки металлов: удаления ржавчины и других сильных загрязнений поверхности. Листы 7440 отличаются очень высокой агрессивностью, что обеспечивает быстрое удаление сильных загрязнений, и исключительной износостойкостью.

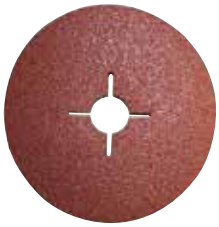
Белые 07498

Безабразивные листы белого цвета применяются для чистовой обработки и полировки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов, чистовой обработки лаковых покрытий. Листы 7498 не оставляют царапин на обрабатываемой поверхности и могут использоваться с полировальными пастами и жидкими моющими средствами.

Тип	Размер мм	Зернистость	Цвет
07440	152 x 224	A MED	Коричневый
07446	152 x 224	S MED	Серый
07496	152 x 224	A FIN	Зеленый
07447	152 x 224	A VFN	Бордовый
07448	152 x 224	S UFN	Светло-серый
07498	152 x 224	-	Белый

* При ручной обработке плоских поверхностей большой площади для большего удобства и ускорения процесса обработки листы и рулоны ScotchBrite™ могут использоваться со шлифком 3M™ Twist-Lok™ 961. Также могут использоваться с применением орбитальных или плоскошлифовальных машинок

Фибровые круги Круги Cubitron™ II 982C для черного металла



Строго ориентированные круги на зерновой основе особого минерала Cubitron™ II представляют собой уникальное сочетание агрессивности и износостойкости. С помощью такого круга Вы получите гарантированное высокое качество поверхности, что позволит сэкономить время и силы. Высокий уровень износостойкости круга позволит снизить расходы на все зачистные операции. Использование абразивных материалов компании 3М, в частности, круга с новейшим минералом Cubitron™ II на ручном шлифовальном инструменте, не требует от оператора практически никаких особых усилий. Такой круг позволяет экономить время и силы оператора, что положительно отражается на уровне его производительности за рабочую смену.

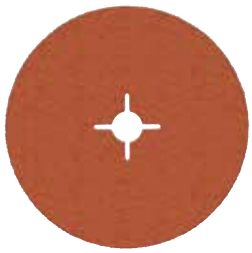
Размер	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения об/мин
	36	60	80	
125мм x 22мм	55073	27624	27628	12 200
150мм x 22мм	27946	*	*	10 000
180мм x 22мм	27698	27740	27741	8 500

Фибровые круги Cubitron™ II 987C для нержавеющей стали

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 987C предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов, бронзы, латуни и других металлов и сплавов, чувствительных к нагреву. Они используются на операциях, требующих большого съема металла: удаления усиления сварного шва, снятия фаски, удаления заусенцев и других дефектов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает высокую скорость обработки и длительный срок службы кругов 3M™ Cubitron™ II 987C: они шлифуют до 5 раз быстрее и служат до 2 раз дольше, чем другие фибровые круги, что ведет к повышению производительности и снижению затрат на зачистные и последующие операции.

Размер	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения об/мин
	36+	60+	80+	
180мм x 22мм	27744	27742	27743	12 200

Фибровые круги 3M™ 787C



Фибровые шлифовальные круги 3M™ 787C с керамическим зерном точной формы 3M™ разработаны для обработки нержавеющих сталей им сплавов, а также цветных металлов (например, алюминия или никелевых сплавов). Круги 3M™ 787C работают без перегрева поверхности, отличаются высокой производительностью и большим ресурсом. Они превосходят по своим рабочим характеристикам фибровые шлифовальные круги с обычным керамическим зерном на операциях по съему фаски, удалению сварных швов и шлифовке поверхности.

Размер	Зернистость и номер изделия					Максим. частота вращения об/мин
	36+	60+	80+	120+	Оправка	
125мм x 22мм	89731	89735	89739	89743	64861/64858	12 200
180мм x 22мм	89732	89736	89740	89744	64862/64859	8 500

Фибровые круги 3M™ 782C

Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C предназначены для обработки черных сталей и сплавов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает более высокую скорость обработки и больший ресурс по сравнению с фибровыми шлифовальными кругами с цирконатом алюминия или с обычным керамическим зерном. Также оно позволяет снизить нагрузку на оператора. Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C отличаются привлекательной ценой и обеспечивают снижение стоимости абразивной обработки – съема фаски, зачистки сварного шва, шлифовки поверхности.

Размер	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения об/мин
	36+	60+	80+	Оправка	
125мм x 22мм	89715	89719	89723	64861/64858	12 200
180мм x 22мм	89716	*	*	64862/64859	8 500

Оправки для кругов на фибровой основе

Оправки 3M™ обеспечивают постоянную агрессивность кругов Cubitron™ II
• Сохраняют жесткость при нагреве во время шлифовки
• Способствуют обновлению режущих кромок зерен минерала Cubitron™ II

Диаметр, мм	Номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
	Ребристые	Плоские		
115	64860	54857	M14; 5/8	15 000
125	64861	64858	M14; 5/8	12 200
180	64862	64859	M14; 5/8	8 500

Лепестковые круги 3M™ Cubitron™ II 967A

Торцевые лепестковые круги 3M™ Cubitron™ II 967A идеально подходят для самого широкого спектра операций – от понижения риски и очистки поверхности до удаления сварных швов и снятия фаски, особенно в применениях, где важно качество поверхности (например, при подготовке под окраску). Лепестковые круги 3M™ Cubitron™ II можно использовать для обработки любых металлов: нержавеющих сталей, черных сталей, алюминия и цветных металлов. Охлаждающие присадки исключают риск возникновения прижогов и появления цветов побежалости на чувствительных к нагреву металлах. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает высокую скорость обработки и большой ресурс, что повышает производительность и снижает затраты, а также уменьшает нагрузку на оператора.

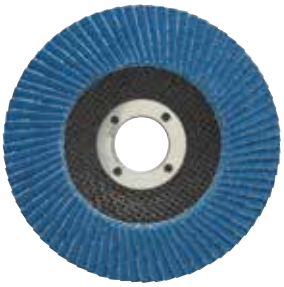
Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	40+	60+	80+	
125 x 22	65054	65055	65056	12 000

Лепестковые круги 3M™ 577F

Универсальные торцевые лепестковые круги 3M™ 577F с цирконатом алюминия на плотной полиэфирной основе идеально подходят для операций, требующих большого нажима, например, для снятия фаски. При агрессивной обработке круги 3M™ 577F демонстрируют высокую скорость резания и большой ресурс. При этом лепестковые круги 3M™ 577F могут успешно использоваться для любых других шлифовальных операций на любых металлах – очистки и шлифовки поверхности, удаления сварных швов, удаления заусенцев.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	P40	P60	P80	
125 x 22	64853	64855	64857	12 000

Лепестковые круги 3M™ 566A



Универсальные торцевые лепестковые круги 3M™ 566A с цирконатом алюминия могут использоваться для любых операций – от снятия фаски до подготовки поверхности к окраске. Однако наилучший результат – высокую скорость обработки и длительный срок службы – круги 3M™ 566A демонстрируют при работе со средним прижимом, например, при удалении сварных швов и заусенцев. Лепестковые круги 3M™ 566A подходят для обработки нержавеющих и черных сталей, алюминия, других цветных металлов и сплавов.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин
	P40	P60	P80	P120	
125 x 22	65033	65034	65035	65036	12 000
180 x 22	65041		65043		8 600

Отрезные круги

Отрезные круги предназначены для резки листа, трубы, прутка, разнообразного проката и других изделий. Идеальная балансировка и равномерный износ без выкрашивания позволяют получить максимально качественный рез без заусенцев и прижогов.

Отрезные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные отрезные круги 3M™ Cubitron™ II с керамическим зерном точной формы 3M™ предназначены для резки любых металлов и сплавов. Новое поколение отрезных кругов 3M™ Cubitron™ II благодаря внесенным в конструкцию изменениям отличаются высокой влагостойкостью, увеличенным ресурсом и еще большей скоростью резания. Они обеспечивают существенное повышение производительности и снижение затрат. Не требуя большого нажима при работе, отрезные круги 3M™ Cubitron™ II снижают нагрузку на оператора.

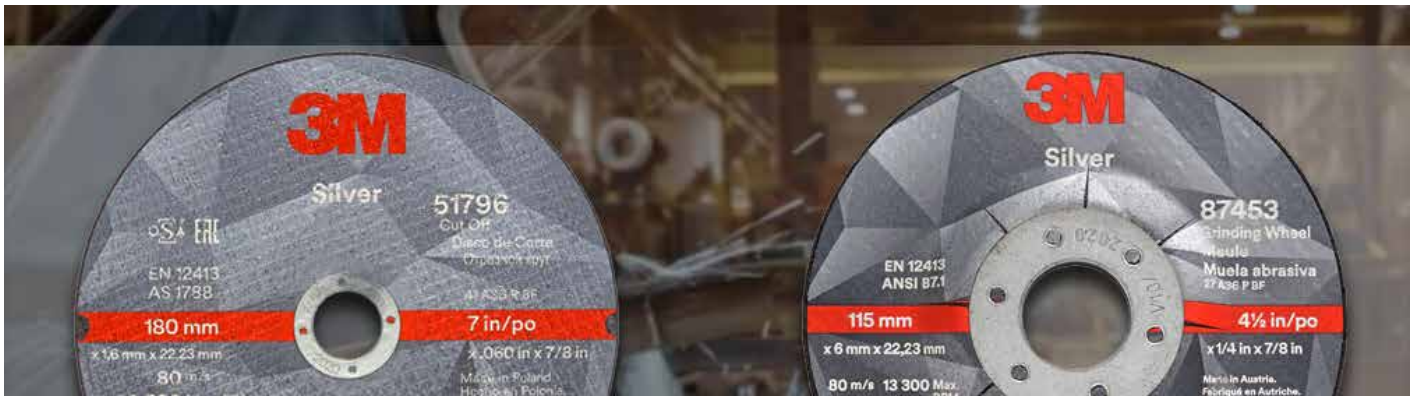
Размер, мм	Толщина круга и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	
125 x 22	65512	65455		12 250
150 x 22		65173		10 200
180 x 22			65462	8 500
230 x 22			65463	6 650

Отрезные круги 3M™ – качественный и экономичный инструмент для резки, включающий широкий ассортимент типоразмеров для разнообразных применений.

Отрезные круги 3M™ Silver

Новые отрезные круги 3M™ Silver представляют новый класс отрезных кругов премиум качества, предназначенные специально для постоянной работы с металлом. Благодаря технологии зерна точной формы 3M™ эти инновационные круги режут детали быстро и плавно, не нагревая поверхность, и подходят для всех типов цветных металлов, нержавеющей и углеродистой сталей. Круги 3M™ Silver служат дольше, чем круги с обычным оксидом алюминия и цирконатом алюминия, что означает уменьшение замен круга, улучшение производительности и контроль затрат.

Размер, мм	Тип круга	Толщина круга и номер изделия					Макс. частота вращения, об/мин
		1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	2,5 мм	3,0 мм	
125 x 22	T41	51790	51792	51795			12 200
150 x 22	T41		51814				10 200
180 x 22	T41		51796	51797		51803	8 500
180 x 22	T42				51802		8 500
230 x 22	T41					51806	6 650



Зачистные круги

Зачистные круги – это универсальный инструмент для операций, требующих большого съема металла: зачистки сварных швов, подготовки поверхности к сварке, снятия фаски, удаления окалины, облоя, брызг от сварки («грата») и т.д. Зачистным кругом можно работать по плоскости, по кромке, во внутреннем угловом соединении и на деталях со сложной геометрической формой.

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные зачистные круги 3M™ Cubitron™ II разработаны для обработки любых металлов и сплавов: черных сталей, нержавеющих сталей, чугуна и других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ они демонстрируют высокую скорость обработки без дополнительных усилий со стороны оператора, снижая нагрузку и делая работу более комфортной. Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II нового поколения обладают увеличенным ресурсом за счет более твердой связки «Q» и двухслойного строения. Использование зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II обеспечивает существенное повышение производительности и снижение затрат на операции зачистки.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия 7,0 мм	Макс. частота вращения, об/мин
125 x 22	94002	12 250
150 x 22	94001	10 200
180 x 22	94000	8 500
230 x 22	93999	6 650

Зачистные круги 3M™ – качественный и экономичный инструмент для зачистки и других операций с агрессивным съемом металла.

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind

Толщина 4,2 мм позволяет использовать зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind для широчайшего спектра операции - отрезки, зачистки небольших сварных швов, выемки пазов, строжки и многих других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind демонстрируют рекордно высокую скорость обработки без дополнительных усилий со стороны оператора, снижая нагрузку и делая работу более комфортной. Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind обладают значительно большим ресурсом по сравнению с другими аналогичными кругами. Использование зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind обеспечивает существенное повышение производительности и снижение затрат.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия 4,2 мм	Макс. частота вращения, об/мин
125 x 22	81149	12 250
180 x 22	81148	8 500

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные зачистные круги 3M™ Cubitron™ II разработаны для обработки любых металлов и сплавов: черных сталей, нержавеющих сталей, чугуна и других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ они демонстрируют высокую скорость обработки без дополнительных усилий со стороны оператора, снижая нагрузку и делая работу более комфортной. Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II нового поколения обладают увеличенным ресурсом за счет более твердой связки «Q» и двухслойного строения. Использование зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II обеспечивает существенное повышение производительности и снижение затрат на операции зачистки.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия 7,0 мм	Макс. частота вращения, об/мин
125 x 22	94002	12 250
150 x 22	94001	10 200
180 x 22	94000	8 500
230 x 22	93999	6 650

Гибкие зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Новые гибкие зачистные круги 3M™ Cubitron™ II обеспечивают снижение уровня вибрации и уровня шума при выполнении зачистных и шлифовальных операций на любых металлах и сплавах. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ гибкие зачистные круги 3M™ Cubitron™ II демонстрируют рекордно высокую скорость обработки без дополнительных усилий со стороны оператора, снижая нагрузку и делая работу более комфортной.

Размер, мм	Тип круга	Зернистость и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
115 x 3 x 22	T27	36+	14440	13 300
115 x 3 x 22	T27	80+	14442	13 300
125 x 3 x 22	T27	36+	14443	12 200
180 x 4 x 22	T27	36+	14446	8 500

Зачистные круги 3M™ Silver

Новые зачистные круги 3M™ Silver представляют новый класс высокопроизводительных абразивов для угловой шлифовальной машины – созданных благодаря совершенным свойствам зерна точной формы 3M™. Круги 3M™ Silver будут идеальным выбором для таких применений как удаление усилений сварных швов и снятие фаски и обеспечат более высокую скорость и продолжительный срок службы по сравнению с абразивными материалами с обычным оксидом алюминия и цирконатом алюминия (AZ).

Размер, мм	Тип круга	Толщина круга и номер изделия 7,0 мм	Макс. частота вращения, об/мин
125 x 22	T27	51748	12 250
150 x 22	T27	51749	10 200
180 x 22	T27	51750	8 500
230 x 22	T27	51751	6 650

Шлифовальные круги с креплением 3M™ Roloc™

Крепление 3M™ Roloc™ и 3M™ Roloc™+

3M™ Roloc™

3M™ Roloc™+

Винтовая система крепления Roloc™ специально разработана для использования с кругами малого диаметра. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе.
Система крепления 3M™ Roloc™+ отличается наличием дополнительного фиксирующего шпинделя на винте.

3M™ 777F Cubitron™

Шлифовальные круги на высокопрочной полиэфирной основе с минералом 3M™ Cubitron™.
• Эффективное решение для обработки сварных швов и агрессивной шлифовки на легированной стали и никелевых сплавах

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P60	P80	P120		M14	1/4”–20
75	76633	76634	76635	18 000	84998	45091

3M™ 984F Cubitron™ II

Строго ориентированные круги на зерновой основе особого минерала Cubitron™ II представляют собой уникальное сочетание агрессивности и износостойкости. С помощью такого круга Вы получите гарантированное высокое качество поверхности, что позволит сэкономить время и силы. Высокий уровень износостойкости круга позволить снизить расходы на все зачистные операции. Использование абразивных материалов компании 3M, а в частности круга с новейшим минералом Cubitron™ II на ручном шлифовальном инструменте не требует от оператора практически никаких особых усилий. Такой круг позволяет экономить время и силы оператора, что положительно отражается на уровне его производительности за рабочую смену.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	36+	60+	80+		M14	1/4”–20
50	27701	27709	27717	18 000	-	45096
75	27702	27710	27718	18 000	84998	45091

3M™ Roloc™ 787C

Фибровые шлифовальные круги 3M™787C с керамическим зерном точной формы 3M™ разработаны для обработки нержавеющих сталей их сплавов, а также цветных металлов (например, алюминия или никелевых сплавов). Круги 3M™787C работают без перегрева поверхности, отличаются высокой производительностью и большим ресурсом. Они превосходят по своим рабочим характеристикам фибровые шлифовальные круги с обычным керамическим зерном на операциях по съему фаски, удалению сварных швов и шлифовке поверхности. Рекомендуется использовать на операциях, связанных с большим съемом металла.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P36+	P60+	P80+	P120+		M14	1/4”–20
75	89690	89695	89700	89705	18 000	84998	45091

Scotch-Brite™ SC-DR

Гибкие шлифовальные круги SC-DR из материала Scotch-Brite™ позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Они предназначены для удаления ржавчины, старых покрытий, заусенцев, следов станочной обработки.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		M14	1/4”–20
50	07480	07481	07515	07516	20 000		45096
76	05532	05531	05530	05529	18 000	84998	45091
100	12954	*	*	*	15 000		45179

* - Поставляются под заказ

Scotch-Brite™ XL-UR

Шлифовальные круги из прессованного абразивного материала Scotch-Brite™ предназначены для удаления заусенцев и финишных операций. Они обеспечивают аккуратную прецизионную обработку, отличаются высокой агрессивностью резания и эластичностью. Круги XL-UR предназначены для обработки нержавеющей стали, титана и других металлов.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия					Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	8A CRS	6A MED	2A MED	2S FIN	3S FIN		M14	1/4”–20
50	***	17190	***	***	***	20 000		45096
76	17195	17191	***	17184	***	18 000	84998	45091

*** - Изготавливаются под заказ

Пневматические дисковые шлифовальные машинки 3M™

Дисковые шлифовальные машинки 3M™ с пневмоприводом специально разработаны для использования с шлифовальными кругами 3M™ Rolok™. Машинки отличаются высокой мощностью. Небольшой вес, эргономичные размеры и низкий уровень вибрации позволяют обеспечить надежный контроль за обработкой поверхности. Специальный предохранитель предотвращает случайный запуск машинки.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Длина, мм	Расход воздуха л/мин	Размер цанги, мм	Номер соответствующей оправки Roloc™	Шпиндель для Roloc™
25124	50	20 000	372	0,58	171,5	651	6	45096	82455
25125	76	15 000	744	0,89	209,6	991	6	45091	82455

Аксессуары

09884

09884 - Оправка Roloc+ №1 (диаметр 25 мм, шпиндель 6 мм)

84998

84998 - Оправка Roloc (диаметр 75 мм, M14)

45091
45096

45091 Оправка Roloc - диаметр 75 мм, шпиндель 1/4” (6 мм)
45096 Оправка Roloc - диаметр 50 мм, шпиндель 1/4” (6 мм)

Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

Круги Scotch-Brite™ Bristle с гибкими щетинками отливаются из полимерного материала, по всему объему которого равномерно распределены зерна керамического оксида алюминия – агрессивного и износостойкого абразивного минерала.
Очень высокая износостойкость щетки Scotch-Brite™ Bristle достигается тем, что шлифовка происходит стойким керамическим абразивным зерном на конце щетинки, а не самой полимерной щетиной. Тонкие гибкие щетинки мягко огибают самые сложные поверхности и, в то же время, проникают во внутренние углы, обеспечивая вышлифовку даже в самой глубине профиля, не изменяя его геометрии. Благодаря своему строению, Scotch-Brite™ Bristle не засаливаются.

Круги Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB

Круги Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB – это высокоэффективный инструмент для очистки больших участков поверхности от старой краски, клея, окислов, налетов и других поверхностных загрязнений. Щетки Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB требуют лишь минимального усилия прижатия. Они безопасны и более производительны в отличие от обычных проволочных щеток, могут работать на высоких скоростях угловой шлифовальной машины.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Крепление
	P50	P80	P120		
115	24241	24242	24539	12 000	M14

Круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB

Высокоскоростные круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB обеспечивают отличное качество обработки, эффективно удаляя различные загрязнения с поверхности металла без повреждения детали. Для работы не требуется больших усилий. Благодаря небольшому размеру круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB идеально подходят для очистки поверхностей вокруг выступающих частей детали.

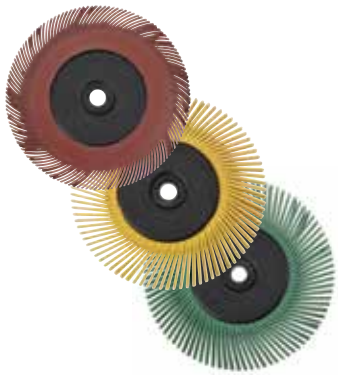
Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Крепление	Оправка 3M™ Roloc™	
	P50	P80	P120			M14	1/4”-20
75	07526	07527	07529	18 000	3M™ Roloc™	84998	45091

Радиальные щетки Scotch-Brite™ Bristle типа A с прямыми щетинками более агрессивны. Они используются для очистки поверхности металла, удаления заусенцев и других операций, требующих съема материала. В деревообработке они используются для искусственного старения массива и шпона. Щетки типа C со скругленными щетинками работают более мягко и используются там, где требуется более тщательный контроль обработки и минимальное воздействие на поверхность, например, для удаления цветов побежалости, удаления мелких заусенцев, финишной обработки и полировки. В деревообработке щетки используются для удаления заусенцев на профильных деталях, остающихся после фрезерования.

Радиальные круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB

Щетки Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB, набираемые из отдельных кругов, используются с прямыми шлифовальными машинами для ручной обработки небольших участков деталей, рельефных поверхностей, резьб, внутренних поверхностей трубы и других труднодоступных мест.
Для установки щетки на машину используется шпиндель 3M™ 15012. С его помощью можно собрать щетку шириной от 3 до 13 мм.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Форма изделия	Шпиндель
	P80	P120	P220	P400			
50x1,5x9	30118	30120	30121	30122	30 000	Круг (C)	15012
75x1,5x9	30126	30127	30128	30129	20 000	Круг (C)	15012



Радиальные круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB

Радиальные щетки Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB обычно используются на стационарном оборудовании, например, на точильно-шлифовальных станках, с подачей детали к станку вручную или на проходных станках с автоматической подачей детали. Из отдельных кругов Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB можно набрать щетку практически любой ширины, которая ограничена лишь длиной вала станка.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия						Макс. частота вращения, об/мин	Форма изделия
	P36	P50	P80	P120	P220	P400		
150x1,5x25	27621		27623				10 000	Круг (A)
150x13x25	27603	27605	27606				10 000	Щетка (A)*
150x1,5x25			33055	33056	33057	33058	10 000	Круг (C)
150x13x25			60195	60196	60196	60198	10 000	Щетка (C)*

Торцевые щетки Scotch-Brite™ BD-ZB

Торцевые щетки BD-ZB предназначены для широкого спектра применений при очистке больших площадок поверхностей: удаление старой краски, пятен, остатков клея, капель металла от сварки, окислов и т.д.
• Минимум усилия прижатия и возможность работы на высоких скоростях углошлифовальной машины

Размер, мм	Крепление	Зернистость, цвет и номер изделия			Рекоменд. частота вращения, об/мин
		P50	P80	P120	
115	M14	24241	24242	24539	6 000

Лепестковые щетки Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ CF-FB

Лепестковые щетки CF-FB из эластичных лепестков материала типа Clean&Finish предназначены для чистовой и декоративной обработки.
• Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов
• Гарантированный высококачественный сатинированный финиш с плотной риской на деталях со сложным профилем
• Возможность использования щеток как для сухой, так и для мокрой шлифовки

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	5A MED	5 A FIN	5 A VFN	
150 x 50 x 50		90008		650 - 2600
200 x 50 x 75		83108	07437	500 - 1900
200 x 965 x 75	*			600 - 2600

* - Поставляются под заказ

Scotch-Brite™ CP-FB

Лепестковые щетки CP-FB из лепестков материала типа Cut&Polish предназначены для агрессивной обработки: удаление заусенцев, очистка от окислов и поверхностных загрязнений.
• Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов
• Получение равномерной текстуры с плотной риской за счет лепестков материала типа Cut&Polish

Размер, мм	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	5 A MED	5 A VFN	
200 x 25 x 75	58440		500 - 2800
200 x 965 x 75	*	*	500 - 2800

* - Поставляются под заказ

Лепестковые щетки Scotch-Brite™ со шпинделем

Scotch-Brite™ FF-ZS

Эластичные щетки Scotch-Brite™ FF-ZS состоят из лепестков трехмерного нетканого абразивного материала типа Clean & Finish («очистка и финиширование»). Они предназначены для очистки, доводки и заключительной обработки поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов.
Щетки Scotch-Brite™ FF-ZS обеспечивают однородную поверхность высокого качества. Щетки Scotch-Brite™ FF-ZS не требуют дополнительных принадлежностей для установки на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN	A VFN	
75 x 45	07213	07215	07217	8 500
100 x 45		07216		6 000

Scotch-Brite™ PF-ZS

Эластичные щетки Scotch-Brite™ PF-ZS из лепестков трехмерного нетканого абразивного материала типа Cut & Polish («шлифовка и полировка») более агрессивны, чем щетки Scotch-Brite™ FF-ZS. Они предназначены для промежуточного шлифования и направленного матирования поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов, очистки сварных швов от окислов и удаления других небольших дефектов. Щетки Scotch-Brite™ PF-ZS обеспечивают гладкую поверхность с однородной риской. Щетки Scotch-Brite™ PF-ZS не требуют дополнительных принадлежностей для установки на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	A MED	S FIN	
75 x 45	07209	07211	6 000
100 x 45	07210		4 500

Scotch-Brite™ CB-ZS

Комбинированные лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS состоят из лепестков гибкого абразива на тканевой основе, чередующихся с лепестками трехмерного нетканого абразивного полотна тонкой (A VFN) зернистости. За счет такого строения комбинированные лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS более агрессивны по сравнению с лепестковыми щетками Scotch-Brite™ FF-ZS и Scotch-Brite™ PF-ZS. Они позволяют не только получить однородную поверхность высокого качества, но и удалить царапины или грубую риску после предыдущей обработки. Лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS используются для обработки нержавеющей стали и цветных металлов. Щетки Scotch-Brite™ CB-ZS устанавливаются на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм без дополнительных принадлежностей.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
		P80	P120	P180	
75 x 45 x 6	AlOx	03771	03770	03769	8 000

Лепестковые щетки 3M™ 339 SM

Лепестковые щетки 3M™ 339 SM из лепестков гибкого абразива с оксидом алюминия на тканевой основе – универсальный инструмент для обработки любых металлов. Они используются для удаления мелких дефектов, понижения риски после предыдущих шагов обработки, подготовки к финишной обработке. Щетки отличаются высокой скоростью обработки и износостойкостью. Благодаря встроенному шпинделю 6 мм, щетки 3M™ 339 SM устанавливаются на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм без дополнительных
принадлежностей.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
		P60	P80		
30 x 15	AlOx		64484	шпиндель 6 мм	25 400
40 x 20			64488		19 000
50 x 20		64500	64501		15 200
60 x 30			64509		12 700
80 x 30			64517		9 500

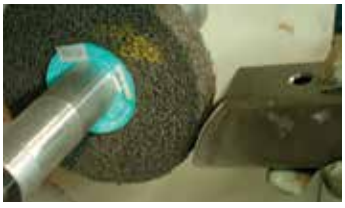
Лепестковые щетки Scotch-Brite™ Roloc™+ MS-ZR

Безабразивные лепестковые щетки Scotch-Brite™ Roloc™+ MS-ZR используются для чистовой обработки и полировки нежидкими полировальными пастами нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов. Объемный нетканый материал щетки Scotch-Brite™ MS-ZR обеспечивает обработку рельефных поверхностей. Крепление 3M™ Roloc™+ позволяет быстро устанавливать щетку на шлифовальной машине и обеспечивает ее надежную фиксацию.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Макс. частота вращения, об/мин	Крепление	Оправка
	Type T			
75 x 35	09892	5 000	3M™ Roloc™+	09884

Объмные круги Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ FS-WL



Шлифовальные круги FS-WL предназначены для чистовой и декоративной обработки металлических поверхностей.
• Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, меди, латуни и алюминия
• Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали

Размер, мм	Зернистость и номер изделия					Максим. частота вращения, об/мин
	2S CORS	2S MED	6S FIN	8A MED	5A MED	
150 x 25 x 25	18756	18757	18772	18760	05538	6 000
200 x 50 x 75	18758	18759	18770	18765		4 500

Объемные круги 3M™ XR-WM (DLO)

Круги 3M™ XR-WM предназначены обработки литых и кованых изделий, например, турбинных лопаток или ортопедических имплантов. Они используются для удаления дефектов и доводки поверхности деталей сложной формы после предыдущих операций шлифования. Круги 3M™ XR-WM обеспечивают быстрое и агрессивное резание, при котором одновременно достигается высококачественный тонкий финиш, и подходят для обработки нержавеющей и углеродистой стали, цветных металлов, титана и чугуна. Круги 3M™ XR-WM отлично сохраняют заданную форму кромки в процессе работы.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	HA80	HA120	HA240	
150 x 13 x 25	62022	62041	62045	3 000
150 x 25 x 25	62023	62042	62046	3 000

Scotch-Brite™ DB-WL

Шлифовальные круги DB-WL предназначены для удаления заусенцев после механической обработки, а также для промежуточной шлифовки и доводки металлических поверхностей.
• Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, титана, алюминия и других металлов
• Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	8S MED	9S FIN	7S FIN	
150 x 25 x 25	18761	18762	18768	4 000
200 x 50 x 75	18766		18771	3 000

Прессованные круги Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ XL-UW

Шлифовальные круги XL-UW предназначены для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей, удаления заусенцев, а также доводочных операций и чистовой обработки деталей.

• Широкий спектр применений на деталях сложной формы за счет возможности задавать кругам необходимый профиль

• Возможность удаления металла для последующего получения глянцевой поверхности (подготовка к полировке за два шага)

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия						Макс. частота вращения, об/мин
	8A CRS	8A MED	6A MED	2A MED	3S FIN	2S FIN	
75 x 6 x 6	13763	13764	***		***		18 100
75 x 6 x 6				15531		13716	12 100
150 x 6 x 13	13777	13778	***		***		7 500
150 x 6 x 13				17498			4 500
150 x 6 x 13						13741	5 000
150 x 13 x 13						13719	5 000
150 x 25 x 25				16544			4 500
150 x 25 x 25						13743	5 000

*** - Изготавливаются под заказ

Scotch-Brite™ Rapid Cut RC-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ RC-UW сочетают агрессивность резания керамического зерна точной формы 3M™ и деликатность обработки нетканых абразивных материалов. Круги Scotch-Brite™ RC-UW используются для обработки сварных швов, удаления заусенцев, очистки резьб. Благодаря керамическому зерну точной формы, круги Scotch-Brite™ RC-UW обеспечивают до 3 раз более высокую скорость обработки и служат намного дольше, чем любые другие прессованные круги. При этом они не изменяют геометрию обрабатываемой детали и не вызывают прижогов и перегрева.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	7C XCS	7C CRS	9C CRS	
50 x 6 x 6		66700		22 100
150 x 6 x 13	66727	66701		7 500
75 x 6 x 9,5			66722	12100

Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ DP-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ DP-UW PRO предназначены для механической очистки поверхностей сложной формы, например, зубчатых колес, резьб, различных авиационных деталей и прочих. Благодаря мягкой основе и упругой структуре, круг самозаправляется под обрабатываемый профиль за 1-2 прохода, обеспечивая полную очистку детали по всей геометрии. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает быструю очистку поверхности и большой ресурс круга. Универсальные круги Scotch-Brite™ DP-UW PRO используются для обработки любых металлов и сплавов – черных и нержавеющих сталей, титановых и алюминиевых сплавов и других.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия	Макс. Частота вращения, об/мин
	6C MED+	
50 x 3 x 6	65057	22 100
75 x 6 x 6	65004	18 100

Scotch-Brite™ CP-UW

Шлифовальные круги CP-UW предназначены для механической очистки поверхности сложной формы: резьбы и т.д.
• Возможность самозатачивания круга под обрабатываемый профиль за 1 – 2 прохода благодаря мягкой основе
• Минимальный съем металла и полное исключение риска искажения точной формы детали за счет упругой структуры трехмерного материала

Размер, мм	Зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	7A MED		
50 x 3 x 6	03714	12 000	22 100
50 x 13 x 6	03718	5 000	22 100

Scotch-Brite™ XL-UD

Прессованные круги Scotch-Brite™ XL-UD применяются для лёгкой зачистки сварных швов, удаления заусенцев, понижения риски от предыдущей обработки, удаления царапин и следов фрезеровки и других доводочных операций, подготовки к полировке и чистовой обработки, подготовки под покрытие. Используются для обработки нержавеющих сталей и сплавов, цветных металлов и сплавов, других металлов и сплавов, включая чувствительные к нагреву, пластики
Прессованные круги Scotch-Brite™ XL-UD используются на угловой шлифовальной машине для выполнения различных финишных и доводочных операций. Простое и лёгкое крепление на угловую шлифовальную машину без дополнительных принадлежностей

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	2S FIN	6S FIN	8A CRS	
115 x 22	29201	27689	29200	11 000

Лепестковые круги 3M™ Scotch-Brite™ DF-RL

Торцевые лепестковые круги 3M™ Scotch-Brite™ DF-RL из высокоэффективного нетканного материала Durable Flex (DF) с очень плотным распределением абразивного зерна на всю глубину волокон, что обеспечивает оптимальные шлифовальные свойства, максимальную стойкость без забивания и более равномерное качество шлифования. Торцевые лепестковые круги 3M™ Scotch-Brite™ DF-RL идеально подходят для самого широкого спектра операций, от очистки поверхности в углах до удаления сварных прижогов. Лепестковые круги 3M™ Scotch-Brite™ DF-RL можно использовать для обработки любых металлов: нержавеющих сталей, черных сталей, алюминия и цветных металлов.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	A MED	A CRS	
127 x 22	+	+	5 000
180 x 22	+	+	3 500

Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean&Strip XT

Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT фиолетового цвета очень грубой зернистости обладают прочной режущей кромкой и отличаются высокой износостойкостью. Благодаря открытой эластичной структуре они не засаливаются и меньше нагреваются. В отличие от обычных проволочных щеток круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT более эффективны и имеют больший срок службы. Они предназначены для очистки металлических поверхностей от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, цветов побежалости и других загрязнений поверхности без съема материала.

XT-DC

Для крепления на прямую шлифовальную машинку с помощью шпинделя

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Шпиндель	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS		
100 x 13	07933	07947 или 07948	10 000
150 x 13	07934	07947 или 07948	6 500

Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-RD на текстолитовой подложке:

Для использования с угловой шлифовальной машиной

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
115 x 22	05818	10 000
180 x 22		6 500

Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean&Strip CG

Зачистные круги Clean & Strip CG (голубого цвета) с открытой агрессивной структурой Clean & Strip отличаются большей эластичностью по сравнению с кругами XT, что позволяет обрабатывать даже самые труднодоступные места.

CG-DC

Для крепления на прямую шлифовальную машинку с помощью шпинделя

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
100 x 13	61121	10 000
150 x 13	61122	6 500

CG-DB

Для использования с угловой шлифовальной машиной

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Шпиндель	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS		
115 x 22	57020	07947 или 07948	10 000
180 x 22	57021	07947 или 07948	6 500

Шлифовальные ленты 3M™ Scotch-Brite™ SC-RL

Шлифовальные ленты Scitch-Brite™ SC-RL предназначены для доводки и финишной обработки металлических поверхностей. Они используются для очистки поверхности, удаления заусенцев, выравнивания текстуры поверхности и нанесения направленной риски (сатинирования). Ленты Scotch-Brite™ SC-RL подходят для обработки любых металлов и могут использоваться как на шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом.

Минерал, зернистость и цвет					Ширина, мм
A CRS	A MED	A VFN			до 1 360
			S SFN	Type T	До 1 270

Шлифовальные ленты 3M™ Scotch-Brite™ DF-RL

Шлифовальные ленты Scitch-Brite™ DF-RL предназначены для матирования нержавеющей стали и цветных металлов, уменьшения шероховатости после грубой шлифовки, уменьшения царапин после контурного и плоского шлифования под хромирование, выравнивания обработанных поверхностей, зачистки кромок, зачистки и “осветление” сварных швов. Шлифовальные ленты Scitch-Brite™ DF-RL устойчивы к разрыву и позволяют выдерживать наиболее критичные допуски

Минерал, зернистость и цвет			Ширина, мм
A CRS	A MED	A FIN	до 1 270

Шлифовальные ленты 3M™ 577F

Универсальные шлифовальные ленты 3M™ 577F на высокопрочной полиэфирной основе предназначены как для грубой обработки, так и для промежуточных и доводочных операций при слабом прижиме. Ленты 3M™ 577F используются для обработки любых металлов, включая чувствительные к нагреву. Шлифленты 3M™ 577F могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
Керамический AlOx	P36	P60	P80	P120	до 1 320

Шлифовальные ленты с минералом 3M™ Cubitron™

Благодаря содержанию минерала 3M™ Cubitron™ шлифовальные ленты высокопроизводительны, износостойки, не перегревают изделие и обеспечивают равномерное качество обработки поверхности на протяжении всего срока службы.

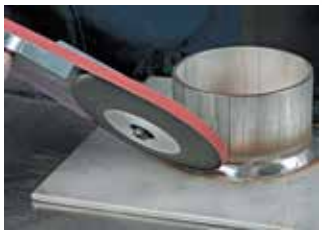
Зерна минерала Cubitron™ II остаются острыми до полного стачивания и шлифуют, «прорезая» металл, быстро и без перегрева поверхности. Шлифленты с минералом Cubitron™ II служат до четырех раз дольше, чем шлифовальные ленты с обычным керамическим зерном.

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F могут использоваться для обработки любых металлов и сплавов – от алюминия и меди до нержавеющей стали и титана. Охлаждающие присадки позволяют избежать прижогов на чувствительных к нагреву металлах. Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F предназначены для операций, связанных со съемом металла, для удаления дефектов и шлифовки поверхности, и могут использоваться как на ленточных шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F шлифуют до 2 раз быстрее и служат до 4 раз дольше, чем другие шлифленты с керамическим зерном, повышая производительность и снижая затраты на шлифовальные операции.

Минерал	Зернистость			Ширина, мм
Керамический AlOx точной формы	P36+	P60+	P80+	до 1 320

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A



Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A на гибкой, но прочной основе из смесовой ткани, предназначены для работы с небольшим или среднем прижиме на ручных ленточных шлифовальных машинах и на ленточных шлифовальных станках. Они подходят для обработки широкого спектра металлов и сплавов – черных и нержавеющих сталей, алюминия и многих других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A отличаются большим ресурсом и очень высокой производительностью, а благодаря шлифовальным присадкам еще и меньшим нагревом обрабатываемой поверхности. Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A используются для обработки турбинных лопаток, медицинского и другого прецизионного инструмента, труб, емкостей.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
Керамический AlOx	P40	P60	P80	P120	до 1 320

Шлифовальные ленты 3M™ 707E

Шлифовальные ленты 3M™ 707E на основе из высокоэластичного вискозного полотна предназначены для промежуточной шлифовки и обработки деталей сложной формы и радиусных поверхностей. Они идеально подходят для работы на провисе. Ленты 707E могут использоваться для обработки любых металлов, включая чувствительные к нагреву. Они также эффективно работают, не засаливаясь, на алюминии.

Минерал	Зернистость		Ширина, мм
Керамический AlOx	P120	P150	до 1 320

Шлифовальные ленты 3M™ 777F

Шлифовальные ленты 3M™ 777F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки. Охлаждающие присадки позволяют обрабатывать чувствительные к нагреву металлы: нержавеющую сталь, высоколегированную сталь, никель, кобальт и другие. Шлифовальные ленты 3M™ 777F используются для широкого спектра применений – зачистки сварных швов, удаления дефектов, шлифовки поверхности. Пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание.

Минерал	Зернистость							Ширина, мм
Керамический AlOx	P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	до 1 320

Шлифовальные ленты 3M™ 947D

Шлифовальные ленты 947D на основе из тонкой, но прочной хлопковой ткани отличаются высоким качеством резания и предназначены для обработки деталей сложной формы, таких как турбинные лопатки, импланты, медицинский и другой прецизионный инструмент.
• Эффективное решение для никелевых сплавов, кобальта, титана и других твердых металлов.
• Широкий спектр применений: очистка поверхности, съем излишков материала, шлифование в размер, зачистка сварных швов и т.д.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
Керамический AlOx	P40	P60	P80	P120	до 1 320

Шлифовальные ленты 3M™ 967F

Шлифовальные ленты 3M™ 967F на жесткой полиэфирной основе предназначены для операций с большим съемом металла. Ленты 3M™ 967F специально разработаны для шлифовки твердых металлов и сплавов и чувствительных к нагреву металлов: титана, нержавеющей стали, никель-кобальтовых сплавов. Шлифленты 3M™ 967F обладают большим ресурсом и отличаются постоянно высокой производительностью на протяжении всего срока службы. Ленты 3M™ 967F используются только для сухой шлифовки при сильном прижиме.

Минерал	Зернистость		Ширина, мм
Керамический AlOx	P24	P36	до 1 320

Микрофинишные рулоны 3M™ 472L

Микрофинишные рулоны 3M™ 472L с карбидом кремния на пленочной основе используются для чистовой обработки цилиндрических деталей из резины. Пленочная основа обеспечивает равномерную поддержку для абразивного зерна и, соответственно, равномерное качество обработки поверхности. Тщательный отбор абразивного зерна микронного размера обеспечивает точную, контролируемую обработку без «случайных» царапин. Метод суперфиниширования и особенности конструкции микрофинишных рулонов 3M™ 472L позволяют получить высокую чистоту поверхности в заданном узком диапазоне значений.

Минерал	Зернистость мкм				Ширина, мм
SiC	15	30	40	60	до 100

Структурированные шлифовальные материалы Trizact™ созданы по технологии микрорепликации, с помощью которой на основу наносятся прецизионные пирамидальные структуры, содержащие множество слоев тщательно отобранных абразивных частиц. По мере износа пирамидок обнажается новый слой абразива со свежими режущими кромками.

- Значительно сокращается количество шагов обработки и, соответственно, количество абразивов различных зернистостей, необходимых для достижения результата
- Стойкость материалов Trizact™ в несколько раз превышает стойкость обычных абразивных материалов
- Абразивы Trizact™ обеспечивают постоянное качество обработки на протяжении всего срока службы
- Скорость обработки увеличивается, так как материал не засаливается, и обработка постоянно ведется свежим зерном

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 307EA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 307EA на основе из мягкой вискозной ткани предназначены для чистовой обработки всухую при легком и среднем прижиме или на провисе. Ленты 3M™ Trizact™ 307EA снимают минимальный слой металла, однако обеспечивают выведение риски после предыдущих этапов обработки. С их помощью можно получить качество поверхности, близкое к полировке. Ленты 3M™ Trizact™ 307EA могут использоваться для обработки любых металлов. Также шлифленты 3M™ Trizact™ 307EA используются для шлифовки лаков, грунтов и МДФ. Мягкая основа позволяет применять эти шлифовальные ленты для обработки деталей с несложным профилем: фасадов, кромок панелей, погонажных изделий, – с использованием прижимного утюжка по форме профиля.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм
AlOx	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 610

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 237AA

Полугибкие шлифовальные ленты 237AA с оксидом алюминия на полужесткой хлопковой ткани предназначены для доводки и чистовой обработки при среднем усилии прижатия.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, титана, хрома и цветных металлов.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм
AlOx	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 660

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 253FA

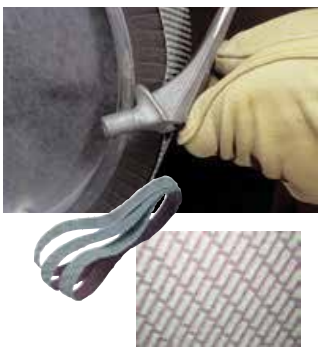
Полуэластичные шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 253FA на особо прочной полиэфирной основе предназначены для чистовой обработки при среднем прижиме. Они могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки. Это эффективное решение для обработки нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, хрома, титана. Ленты 3M™ Trizact™ 253FA обеспечивают постоянно высокое качество обработки и отличаются большим ресурсом.

Минерал	Зернистость			Ширина, мм
AlOx	A45	A30	A6	до 635

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA на особо прочной жесткой полиэфирной основе предназначены для бесцентрового и плоского шлифования с водой. Благодаря керамическому зерну, эти ленты отличаются высокой агрессивностью, а при небольшом прижиме демонстрируют большой ресурс. Ленты 3M™ Trizact™ 953FA подходят для обработки любых металлов и сплавов. Типичные применения включают полировку плоских заготовок из нержавеющей стали, шлифовку, подготовку под термическое напыление и полировку труб.

Минерал	Зернистость								Ширина, мм
Керамический AlOx	A300	A160	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 635



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 337DC

Особенности строения шлифовальных лент 3M™ Trizact™ 337DC обеспечивают съем металла с одновременным финишированием поверхности. Они также используются для подготовки к полировке шлифовальными лентами 3M™ Trizact™ 237AA. Ленты 3M™ Trizact™337DC подходят для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь и алюминий. Они отличаются постоянно равномерным качеством обработки и большим ресурсом. Ленты 3M™ Trizact™ 337DC предназначены только для сухой шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlOx	A300	A160	A100	A45	до 635

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 363FC, 463FC

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC на водостойкой полиэфирной основе предназначены для плоского и бесцентрового шлифования любых металлов, включая титан. Типичные применения для этих лент включают финишную обработку труб из нержавеющей стали, калибровку плоских заготовок из нержавеющей стали, полировку титановых труб. Ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC используются для шлифовки с водой на контактном колесе.

Код продукта	Минерал	Зернистость				Ширина, мм
463FC	SiC	A45		A20	A6	до 635
363FC	AlOx		A35			до 635

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 272LA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 272LA с оксидом алюминия на пленочной основе предназначены для полировки кромки, удаления дефектов и восстановления глянца на стеклянных поверхностях. Обработка производится в несколько шагов. Ленты 3M™ Trizact™ 272LA отличаются высокой стойкостью, стабильным качеством обрабатываемой поверхности и высокой производительностью.

Минерал	Зернистость мкм		Ширина, мм
AlOx	A5	A35	до 100

Шлифовальные ленты алмазные 3M™ Trizact™ 663FC

Трехмерноструктурированный алмазный абразив на водостойкой связке идеально подходит для шлифовки очень твердых сплавов, специальных сплавов, керамики, стекла и других материалов

- Самый долгий срок службы абразивного материала; способность обрабатывать даже самые твердые материалы; высокая производительность
- Простота в работе, меньше нагрузка на оператора
- Точная, контролируемая степень обработки материала, отсутствие “случайных” царапин

Зернистость мкм		Ширина, мм
70	40	до 300

NEW!

Шлифовальные ленты 3M™ 384F

Шлифовальная лента 3M™ 384F с оксидом алюминия высочайшего качества рекомендуется широкого спектра применений в металлообработке, а также подходит для некоторых применений в деревообработке. Благодаря уникальному абразивному зерну и сверхпрочной основе лента может использоваться для обработки различных металлов и дерева. Может быть использован как с ленточными станками, так и с ручным шлифовальным инструментом. Подходит для операций с большим съемом металла. Водостойкая основа ленты позволяет использовать ее как для мокрого, так и для сухого шлифования. Синтетическая связка ленты позволяет ей выдерживать высокие температуры и давление. Благодаря закрытой насыпке абразива лента обеспечивает стабильный и равномерный финиш.

Минерал	Зернистость											Ширина, мм
AlOx	36+	50+	60+	80+	120+	150+	180+	220+	280+	P320	P400	до 1320

NEW!

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 784F

Специально для применений со средним усилием прижима была разработана шлифовальная лента 3M™ Cubitron™ II 784F на тканевой основе с использованием керамического зерна точной формы 3M™, которое обеспечивает высокую скорость обработки и остается острым на протяжении всего срока службы. В качестве абразива в шлифовальной ленте используется смесь оксида алюминия и керамического зерна точной формы 3M™, что позволяет добиться высокой производительности и экономической эффективности для применений со средним усилием прижима. Ленты в грубой градации P36-P80 выполнены на жесткой тканевой основе плотности YF, а ленты в более мелких градациях P120-P180 выполнены на более мягкой тканевой основе плотности XF. Обе основы умеренно гибкие и подходят для обработки поверхностей с небольшими изгибами и плоских поверхностей. Благодаря водостойкой полиэстровой основе лента может применяться как для сухого, так и для мокрого шлифования. Добавление охлаждающей насадки для снижения температуры шлифования позволяет защитить чувствительные к нагреву металлы, такие как нержавеющая сталь, титановые, никелевые и кобальтовые сплавы, от трещин и прижогов.

Минерал	Зернистость							Ширина, мм
Смесь AlOx и керамического зерна точной формы 3M™	36+	50+	60+	80+	120+	150+	180+	до 1320

NEW!

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 723D

Шлифовальная лента 3M™ Cubitron™ II 723D с керамическим зерном точной формы 3M™ обладает большим ресурсом, выдающимися режущими свойствами и обеспечивает более плотный финиш по сравнению с обычными шлифовальными лентами с оксидом алюминия. Гибкая основа ленты позволяет устранять дефекты на радиусных поверхностях и деталях сложной формы. Благодаря гибкой основе лента отлично подходит для использования с мягким контактным колесом и работы лентой с “провисом”. Лента имеет открытую насыпку абразивного зерна, что предотвращает засаливание ленты частицами пыли и стружки. По сравнению с лентами с закрытой насыпкой абразива, такие ленты обеспечивают более агрессивную шлифовку на протяжении всего срока службы.

Минерал	Зернистость					Ширина, мм
Смесь AlOx и керамического зерна точной формы 3M™	100+	120+	150+	180+	220+	до 1320

Шлифовальные круги Trizact™ 337DC

Шлифовальные круги 337DC с оксидом алюминия с креплением Velcro предназначены для обработки литых и кованых изделий. Уникальная структура из минерала и связки Trizact™ CF, получаемая по технологии макрорепликации обеспечивает отличное качество поверхности даже на этапах грубой обработки.
• Эффективное решение для обработки нержавеющей стали, хрома, кобальта, никелевых сплавов, алюминия и титана.
• Широкий спектр применений: удаление окалины, следов станочной обработки и других дефектов, выравнивание структуры поверхности изделия и т.д.

Диаметр, мм	Зернистость				
	A300	A160	A100	A65	A45
125	+	+	+	+	+
150	+	+	+	+	+

Шлифовальные круги Trizact™ 237AA

Шлифовальные круги 237AA с оксидом алюминия с креплением Velcro предназначены для доводки и чистовой обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, титана, хрома и цветных металлов.

Диаметр, мм	Зернистость					
	A100	A65	A45	A30	A16	A6
125	+	+	+	+	+	+
150	+	+	+	+	+	+

Шлифовальные круги 3M™ Cubitron II 947A

Шлифовальные круги 947A с креплением Hookit™ - благодаря улучшенным свойствам и повышенной стойкости у шлифовальных кругов Cubitron™ II 947A скорость шлифовки намного выше, а срок службы намного дольше, чем у кругов с обычным керамическим зерном

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия	
		80+	120+
125	Без/отв	45705	45706

Scotch-Brite™ SC-DH для угловых шлифовальных машин

Гибкие круги SC-DH из материала Scotch-Brite™ предназначены для получения высококачественной однородной поверхности при чистовой обработке металла.
• Снижение нагрева обрабатываемой поверхности и более высокая износостойкость по сравнению с традиционными абразивными материалами за счет конструкционных особенностей кругов

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия				Номер соответствующей оправки 3M™ Hookit™	Максим. частота вращения, об/мин
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		
125	65334	65336	65339	48562	09562	8 000
180	05212	03758			09450	6 000

Scotch-Brite™ SF-DC для угловых шлифовальных машин

Круги Scotch-Brite™ CF-DC предназначены для очистки деликатных поверхностей (например, в измерительном инструменте); достижения эффекта матовости металла, матирования окрашенных поверхностей (для нанесения последующих слоев), для промежуточной шлифовки грунтов и лаков, зачистки перед склеиванием

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия		Номер соответствующей оправки 3M™ Hookit™	Максим. частота вращения, об/мин
	A VFN	S UFN		
150	07614	07613		7 000

Фибровые круги 3M™ SC-DB A CRS для угловых шлифовальных машин

Фибровые круги SC-DB A CRS из материала Scotch-Brite™ предназначены для удаления коррозии и зачистка плоских металлических поверхностей, удаление старых герметиков, зачистка удаление сварного шва, подготовка поверхности под покрытие и покраску, уменьшение шероховатости после грубой обработки.

Диаметр, мм	Зернистость
180	A CRS

Круги 3M™ Hookit™ 359F для угловых шлифовальных машин

Круги 3M™ Hookit™ 359F с оксидом алюминия, с креплением Velcro, предназначены для удаления рисок после обработки дефектов лицевых поверхностей рихтовочной пилой и последующей финишной обработки. Конгломерированный абразив в несколько раз повышает стойкость круга.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия	
		P120	P180
125	Без/отв	60773	13790
180	Без/отв	+	

Шлифовальный Круг 3M™ Hookit™ Soft Disc

Гибкие шлифовальные круги 3M™ Hookit™ Soft Disc предназначены для финишной обработки грунтованных поверхностей. Мягкая поролоновая основа позволяет обрабатывать рельефные поверхности без нарушения их геометрии. С ручным держателем 3M™ 05791 могут использоваться как губка.Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ Soft disc подходят как для сухой, так и для влажной шлифовки.
Поролоновая основа круга мягко огибает рельефы обрабатываемой поверхности, не изменяя ее геометрии
Отверстия для пылеотвода обеспечивают очистку рабочей зоны, продлевая срок службы круга и повышая качество поверхности
Крепление типа «крючок-петля» упрощает установку круга 3M™ Hookit™ на оправку и позволяет использовать его многократно до полного износа абразивного слоя

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия	
		FIN	SFN
150	6	60773	60185

Шлифовальные круги 3M™ 245

Шлифовальные круги на основе из плотной бумаги предназначены для снятия припусков на металлических поверхностях.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия				
		P40	P60	P80	P100	P120
125	Без/отв	60222				60226
125	5		00544	00543		
150	9	00317		00315	00314	
150	Без/отв	01649	01648	01647	01646	01645

Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 775L

Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 775L обладают отличными характеристиками по продуктивности и износостойкости при обработке металла, шпатлевок и лакокрасочных материалов. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 775L равномерно прорезают материал, оставляя отличный результат и не перегревая поверхность. Самозатачивание абразивных зерен в процессе шлифовки обеспечивает постоянную агрессивность резания и более длительный срок службы круга.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия							
	180+ с отв.	220+ с отв.	240+ с отв.	320+ с отв.	400+ с отв.	P240+ без отв.	320+ без отв.	400+ без отв.
75				47111			47111	
125			47097	47091	05058	47095	47080	05055
150	64264	86427	47098	47082	05059	47096	47099	05056

Орбитальные шлифовальные машины

При использовании пневматического инструмента 3M™ важно соблюдать следующие рекомендации:

- ► Используйте блок подготовки воздуха для очистки от механических включений, осушения и смазки подаваемого в пневматическую систему воздуха.
- ► Внимание: никогда не превышайте давление 6,2 атм. Инструмент может работать с меньшим давлением, но производительность инструмента снижается.
- ► Используйте шланг для подачи воздуха диаметром не менее 10 мм и длиной не более 8 м.
- ► При частом использовании инструмента смазывайте пневмолинию ежедневно или при снижении мощности машины.
- ► По завершении работы продуйте инструмент сжатым воздухом для его очистки.

Пневматические орбитальные шлифовальные машины 3M™ Elite Series

Новые пневматические ОШМ 3M™ Elite Series отличаются высокой надежностью и долговечностью благодаря легкому и прочному алюминиевому корпусу и другим усовершенствованиям конструкции. Они могут работать 24 часа без перерыва, а общий ресурс службы составляет более 2000 часов. Расширенный раструб пылеотвода повышает эффективность удаления продуктов шлифовки, обеспечивая высокое качество обработки и продлевая срок службы абразива. Несмотря на малые размеры и вес, новые ОШМ 3M™ Elite Series отличаются высокой мощностью и производительностью. Новый дизайн корпуса обеспечивает комфортную работу оператора. В зависимости от выбранного типа абразива ОШМ 3M™ Elite Series могут использоваться для обработки любых материалов – от натурального дерева до пластиков. В комплект поставки ОШМ 3M™ Elite Series входит оправка 3M™ Hookit™ соответствующего диаметра.

Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты и номер модели			Тип крепления	Частота вращения об/мин	Мощность л.с.	Расход воздуха л/мин	Вес кг	Оправка 3M™ Hookit™
	8 мм	5 мм	2,5 мм						
ОШМ 3M™Elite Series с внешней системой пылеотвода (“под пылесос”)									
75			28505	1/4”	12 000	0,28	480	0,644	20350
125		28506	28507	5/16”	12 000	0,28	480	0,844/0,826	20353
150	28502	28508	28509	5/16”	12 000	0,28	480	0,918/0896/0,869	20465
ОШМ 3M™Elite Series с внешней системой пылеотвода (“под мешок”)									
75			28513	1/4	12 000	0,28	480	0,651	20350
125		28514	28515	5/16	12 000	0,28	480	0,850/0,833	20353
150	28510	28516	28517	5/16	12 000	0,28	480	0,927/0,904/0,874	20465

* Оправки 3M™ Hookit™ позволяют работать с кругами с любой конфигурацией отверстий для пылеотвода. Идеальная балансировка механизма машинок и оправок обеспечивает существенное снижение уровня вибрации.
** В комплект входит один мешок 3M™ 20452 для сбора пыли и адаптер 3M™ 20453 для установки мешка на ОШМ.

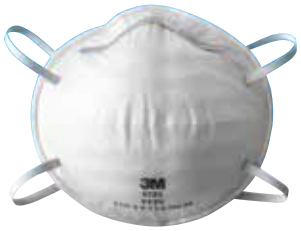
Таблица соответствия зернистостей

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M™ Trizact™	Scotch-Brite™	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

Средства индивидуальной защиты

Защита органов дыхания

Фильтрующие полумаски 3M™ 8100



Эффективная фильтрация и легкость дыхания. Чашеобразная форма.

Клапан выдоха	Маркировка степени защиты и степень защиты (кратность ПДК), номер изделия	
	FFP1 (до 4 ПДК)	FFP2 (до 12 ПДК)
Без клапана выдоха	8101	8102
С клапаном выдоха	8112	8122

Фильтрующие полумаски 3M™ Aura™ 9300+

Уникальная 3-х панельная конструкция обеспечивает повышенный комфорт и легкость речевого общения. Подходит для всех типов лиц.

Клапан выдоха	Маркировка степени защиты и степень защиты (кратность ПДК), цвет резинок оголовья и номер изделия		
	FFP1 (до 4 ПДК)	FFP2 (до 12 ПДК)	FFP3 (до 50 ПДК)
Без клапана выдоха	9310+	9320+	
С клапаном выдоха	9312+	9322+	9332+

3M™ VFlex™ Фильтрующая полумаска противоаэрозольная

Высокое качество фильтрации.
Плотное прилегание к большинству лиц.

Клапан выдоха	Маркировка степени защиты и степень защиты (кратность ПДК), номер изделия			
	FFP1 (до 4 ПДК)		FFP2 (до 12 ПДК)	
	Стандартный размер	Малый размер	Стандартный размер	Малый размер
Без клапана выдоха	3M™ VFlex™ 9101	3M™ VFlex™ 9101S		
С клапаном выдоха			3M™ VFlex™ 9162V	3M™ VFlex™ 9162SV

Полумаски 3M™ 7500

Уникальный параболический клапан выдоха 3M™ Cool Flow™. Конструкция с 2 фильтрами оптимально сбалансирована. Лицевая часть из силикона поддерживает температуру лица. Система крепления Drop-down позволяет легко снять полумаску, не снимая другие средства индивидуальной защиты, включая каску.

	Размер S – малый	Размер M – средний	Размер L – большой
Номер изделия	7501	7502	7503

Полумаска 3M™ 6500 QL

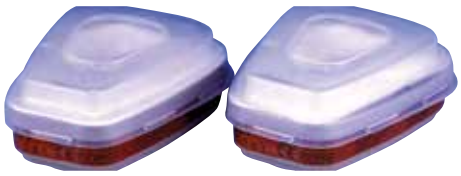
Система быстрого сброса маски 3M™ Qick Latch™
Байонетное крепление фильтров 3M™ противогазовых и противоаэрозольных

Полнолицевые маски 3M™ 6000

	Размер S – малый	Размер M – средний	Размер L – большой
Номер изделия	6100	6200	6300

Облегченная, масса 400 г. Мягкая гипоаллергенная лицевая часть из эластомера. Ударопрочная, стойкая к царапинам поликарбонатная линза. 4 ремня оголовья обеспечивают плотное прилега-ние. Конструкция с 2 фильтрами оптимально сбалансирована. Параболический клапан выдоха закрыт крышкой от краски, пыли. Байонетное крепление фильтров.

	Размер S – малый	Размер M – средний	Размер L – большой
Номер изделия	6700	6800	6900



Фильтр	Уровень защиты	Защита
3M™ 6051	A1	Защита от паров органических соединений (растворителей)
3M™ 6057	ABE	Защита от паров органических, неорганических соединений и кислых газов
3M™ 5911	P1	Предфильтр противоаэрозольный
3M™ 501		Держатель предфильтра
Противогазовые фильтры рекомендуется применять с предфильтрами – это увеличивает защиту человека и продляет срок действия п/г фильтра		
3M™ 6035	P3	Фильтр противоаэрозольный (от пыли и других частиц)

Полировальные пасты и чистящие средства

3M 9019 ***Полировальная абразивная паста***

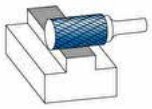
• Для полировки нержавеющея стали и восстановления поверхностей покрытых хромом. Очень эффективна для полировки труб.

3M 50098 ***Аэрозольное чистящее средство для изделий из хрома и нержавеющей стали***

• Быстро и эффективно очищает и полирует поверхности из хрома, нержавеющей стали и других металлов. Удаляет грязь, жир, отпечатки пальцев, разводы. Образует нежирную пленку, которая защищает поверхность от быстрого загрязнения. Применяется для поверхностей, не контактирующих с пищевыми продуктами. (600гр.)

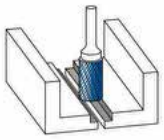
Dynuba171
Сухая полировальная паста по цветным металлам и алюминию

Форма цилиндр с гладким торцом



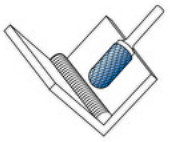
Тип A

Форма цилиндр с торцовыми зубьями



Тип B

Форма цилиндр со сферическим концом



Тип C

Форма парабола с заостренной головкой

Тип G

Форма парабола с закругленной головкой

Тип F

Форма конус с закругленной головкой

Тип L

Форма конус

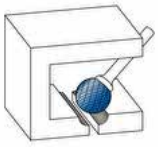
Тип M

d1	l2	d2	l1	Тип A	Тип B	Тип C	Тип G	Тип F	Тип L	Тип M
3	14	3	38	115001-030	115011-015	115021-025	115061-015	115051-015	115081-010	115091-020
6	18	6	50	115001-065	115011-050	115021-055	115061-035	115051-030	115051-030	115091-030
8	20	6	65	115001-080	115011-075	115021-075	115061-040	115051-035	115051-035	115091-035
10	20	6	65	115001-090	115010-085	115021-085	115061-045	115051-040	115051-040	115091-040
12	25	6	70	115001-105	115011-100	115021-105	115061-060	115051-050	115051-050	115091-045

Форма овал. Тип E

d1	l2	d2	l1	Тип E
3	6	3	38	115041-010
6	10	6	50	115041-020
8	15	6	60	115001-080
10	16	6	60	115041-030
12	22	6	67	115041-035

Форма сфера. Тип D



d1	l2	d2	l1	Тип D
3	2,5	3	38	115031-025
6	4,7	6	50	115031-055
8	6	6	52	115031-060
10	16	6	60	115041-030
12	22	6	67	115041-035

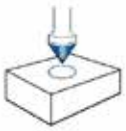
Форма язычок пламени. Тип F

d1	l2	d2	l1	Тип F
3	6	3	38	115071-005
6	14	6	50	115071-010
8	20	6	65	115071-015
10	20	6	65	115071-020
12	32	6	77	115071-025

Форма зенкер с вершиной 60°. Тип J

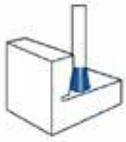
d1	l2	d2	l1	Тип J
3	3	3	38	115101-005
6	6	6	50	115101-010
8	8	6	56	115101-015
10	8	6	56	115100-015
12	11	6	60	115101-020

Форма зенкер с вершиной 90°. Тип K



d1	l1	d2	l2	Тип K
3	1,5	3	38	115111-005
6	3	6	50	115111-010
10	5	6	53	115111-015
12	7	6	60	115111-020
12	7	8	55	115111-025

Форма перевернутый конус . Тип N

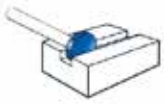


d1	l2	d2	l1	Тип N
3	5	3	38	115096-005
6	8	6	50	115096-015
10	10	6	55	115096-020
12	13	6	58	115096-025
12	13	8	58	115096-030

Форма комбинированная Radius MULTIPOWER. Тип R

d1	l2	d2	l1	Тип R
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
12	25	6	70	114021-100
12	25	6	70	116021-100

Форма диск . Тип S



d1	l2	d2	l1	Тип S
10	1.6	3	34	116011-005
12	2.6	6	48	116011-010
25	5.2	8	50	115071-015
25	6.3	8	51	115071-020
-	-	-	-	-

ВЫСОКОТОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ KARNASCH

Karnasch Professional Tools занимается разработкой инновационного и разнообразного инструмента более 55 лет. Мы предоставляем профессиональный сервис более чем в 50 странах. Многочисленные ноу-хау, примененные в наших продуктах, используются вами при ежедневной работе. Наш инструмент, который отличается превосходными показателями производительности, используется клиентами по всему миру во всех отраслях промышленности. Постоянно внедряя инновационные технологии и новые идеи, мы позволяем Вам оставаться лидерами в будущем. Решайте Ваши задачи с наивысшей производительностью.

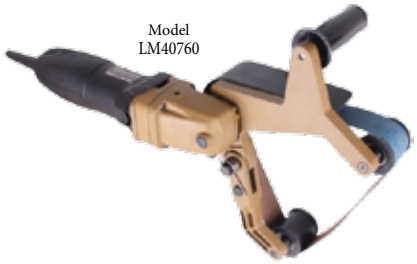
KARNASCH — сделано для Профессионалов.

Специальный инструмент

Ленточный шлифовальный инструмент для полировки труб

Model
LM40620

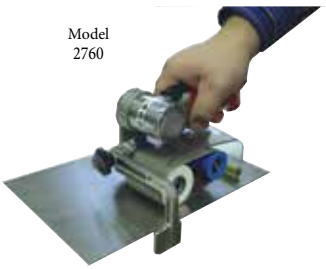
Model
LM40760



Модель Номер	Напряжение V/Hz	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Максимальный размер ленты мм	Вес кг
V-LM40620	220/50	1,6 (1200)	500 - 2800	40 x 620	4,6
V-LM40760	220/50	1,2 (0,9)	900 - 2800	40 x 760	4,2

Ленточный шлифовальный инструмент

Model
2760



Модель 2760 ***800 об/мин. 0,4 л.с.***

- Для шлифования различных поверхностей сложной формы, а также поверхностей в труднодоступных местах.
- Идеально подходят для работ с нержавеющей и др. видами сталью, для обработки сварочных швов, труб, а также плоских поверхностей, нанесения и восстановления риски и т.д.
- Инструмент профессионального класса для работы 8 часов в сутки.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Размер абразивной ленты Ш ХД мм	Резьба входного штуцера	Вес кг
2760	0,4 (317)	15 000	88	510	60x260	1/4” трубная	1,25

Углошлифовальный инструмент

Шлифовальная машина для труднодоступных мест

Model
V-XLUW150

Щеточная шлифовальная машина

Model
V-BP 110

Модель Номер	Напряжение V/Hz	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Максимальный диаметр круга мм	Вес кг
V-XLUW150	220/50	1,2 (0,9)	1300 - 4000	150	4,7
V-BP 110	220/50	1,2 (0,9)	900 - 2800	110 x 120	4,0

Углошлифовальный инструмент Shinano inc.

Model
2515L-14

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Диаметр диска мм	Резьба входного штуцера	Диамеьр крепления инструмента	Вес кг
2515L-14	0,87 (651)	10 000	86	935	125	1/4” трубная	M14x2 наруж.	1,91

192019, Санкт-Петербург, ул. Седова д.10, оф. 310
тел. +7(812) 334-9198
info@voleks-spb.ru
111622, г. Москва, ул. Большая Косинская, д. 27,
оф. 663
Тел. +7(499) 110-7947
office-m@voleks-spb.ru